

2L Labor-Planeten-Vakuummischer Mit Freitragendem Hubbehälter

Artikelnummer: JL02



Einführung

2L Labor-Planeten-Vakuummischer mit freitragendem Hubbehälter für die homogene Dispergierung von Batterieschlämmen und die Verarbeitung hochviskoser Materialien bis zu 1.200.000 cP, mit einstellbarer Heizung/Kühlung, präzisiertem Doppelrührwerk und robuster Edelstahlkonstruktion für die Forschungsproduktion.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Herstellung von Batterie-Elektrodenschlämmen	Mischen von aktiven Pulvern, leitfähigen Additiven, Bindemitteln und flüssigen Medien für Lithium-Ionen- und andere Batterieentwicklungs-Workflows.	Fördert eine konsistente Pulverbenetzung und eine gleichmäßige Schlammverteilung vor der Beschichtung oder weiteren Elektrodenverarbeitung.
Hochviskose Batterieformulierungen	Verarbeitung dicker, schwer zu bewegendes Formulierungen innerhalb des spezifizierten Viskositätsbereichs von bis zu 1.200.000 cP.	Bietet eine Kombination aus langsamem Planetenmischen und Hochgeschwindigkeits-Dispergierung für anspruchsvolle Rheologie.
Dispergierung leitfähiger Materialien	Dispergieren von Kohlenstoffmaterialien und anderen feinen Additiven in ein Bindemittel- oder Lösungsmittelsystem unter Verwendung der gezahnten Dispergierscheibe.	Hilft, Agglomeration zu reduzieren und die Additivverteilung in der gesamten Charge zu verbessern.
Forschung an fortschrittlichen Materialien	Entwicklung von Keramik-, Verbundwerkstoff-, Funktionspulver- und Spezialmaterialformulierungen im Labormaßstab.	Ermöglicht kontrolliertes Experimentieren mit einstellbaren Misch- und Dispergierparametern.
Bindemittel und Pasten für die Pulvermetallurgie	Kombination von Pulvern mit Flüssigkeits- oder Bindemittelphasen für die Pastenentwicklung und Prozessversuche.	Unterstützt reproduzierbares Mischen in kleinen Chargen, ohne dass ein größerer Produktionsmischer erforderlich ist.
Entwicklung von Keramikschlämmen	Herstellung viskoser Keramikschlämme für Guss, Beschichtung, Formgebung oder verwandte Laborbewertungen.	Bietet robustes Rühren für Materialien, die erhebliche mechanische Energie erfordern.
Temperaturempfindliche Formulierungen	Verwendung der Gefäßwand- und Bodenmäntel mit einem kundenseitigen Zirkulationssystem zum Heizen oder Kühlen.	Hilft, eine geeignetere Prozesstemperatur während des Mischens und Dispergierens aufrechtzuerhalten.
Akademische und Pilot-Laborarbeit	Durchführung von Formulierungs-Screenings, Parameterstudien und Scale-up-Vorbereitungen in Forschungslaboratorien.	Kombiniert nützliche Chargenkapazität mit flexibler Geschwindigkeitseinstellung und zugänglicher Gefäßhandhabung.

Spezifikationsgruppe	Parameter	Wert
Produktidentifikation	Modell	JL02
Gefäßbaugruppe	Entworfenes Gesamtvolumen	3,8L
Gefäßbaugruppe	Effektives Volumen	1,2L-2L
Gefäßbaugruppe	Innendurchmesser des Behälters	180mm
Gefäßbaugruppe	Innentiefe des Behälters	150mm
Gefäßbaugruppe	Material in Kontakt mit dem Material	304ss

Spezifikationsgruppe	Parameter	Wert
Gefäßbaugruppe	Form des Temperaturkontrollmantels	Einlagiger Mantel an der Gefäßwand zum Kühlen oder Heizen; einlagiger Mantel am Gefäßboden zum Kühlen oder Heizen
Gefäßbaugruppe	Anschluss des Temperaturkontrollmantels	G3/8", mit Schnellverschluss-Kupplung; Mantel-Druckbeständigkeit ≤0,4MPa
Gefäßbaugruppe	Zirkulationssystem für Temperaturkontrollmantel	Kundenseitig geliefert
Gefäßbaugruppe	Empfohlene Einlasswassertemperatur des Mantels	≤8°C
Gefäßbaugruppe	Empfohlene Kühlwasserdurchflussrate	□ 3,5L/min
Gefäßbaugruppe	Entladeform	Keine Entladeschnalle
Gefäßbaugruppe	Entworfenen Umgebungstemperatur	-10~+120°C
Gefäßbaugruppe	Bewegungsmethode	Keine Rollen, manuelle Handhabung
Mischbaugruppe	Arbeitsfrequenz	5-50hz
Mischbaugruppe	Mischleistung	0,75kw
Mischbaugruppe	Mischdrehzahl	8-76 U/min
Mischbaugruppe	Drehzahl des Planetenkastens	5-52 U/min
Mischbaugruppe	Durchmesser des Mischblatts	94mm
Mischbaugruppe	Stil des Mischblatts	Spiralverdrehter Typ mit variablem Querschnitt, 90°-Spirallinie
Mischbaugruppe	Material des Mischblatts	304 ss
Mischbaugruppe	Liniengeschwindigkeit des Mischblatts	/
Mischbaugruppe	Anzahl der Mischblätter	2 Stk.
Mischbaugruppe	Blattabstand	6±1mm
Mischbaugruppe	Abstand zwischen Blatt und Gefäßwand	3+1mm
Mischbaugruppe	Abstand zwischen Blatt und Gefäßboden	2-3mm
Dispergierbaugruppe	Arbeitsfrequenz	5-50hz
Dispergierbaugruppe	Dispergierleistung	1,1kw
Dispergierbaugruppe	Dispergierdrehzahl	450-4450 U/min
Dispergierbaugruppe	Durchmesser der Dispergierscheibe	60mm
Dispergierbaugruppe	Stil der Dispergierscheibe	Gezahnt
Dispergierbaugruppe	Material der Dispergierscheibe	Edelstahl 304
Dispergierbaugruppe	Dispergier-Liniengeschwindigkeit	1,3-13m/s
Dispergierbaugruppe	Anzahl der Dispergierscheiben	1
Dispergierbaugruppe	Anzahl der Dispergierwellen	1