

25-Tonnen Automatische Labor-Heißpresse Mit Zwei Programmierbaren Heizplatten 250X250 Mm Ce-Zertifiziert

Artikelnummer: XP78



Einführung

Präzisions-Tischautomatik mit hydraulischer Heißpresse, 25-Tonnen-Kraft, unabhängig beheizte Doppelplatten bis zu 300°C, 250x250 mm Pressfläche, programmierbares Touchscreen-Steuerung und CE-zertifizierte Sicherheit für die Materialforschung und Probenvorbereitung. Entwickelt für Polymere, Verbundwerkstoffe und Batterieforschung.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Polymerfolien-Pressen	Schmelzen und Komprimieren von thermoplastischen Pellets oder Pulvern zu gleichmäßigen Folien mit kontrollierter Dicke, typischerweise im Bereich von 50 Mikrometer bis 1 mm, für optische, Sperr- oder mechanische Tests.	Erzielt präzise Dickenkontrolle und geringen Schleier
Konsolidierung von Verbundlaminaten	Stapeln von faserverstärkten Prepregs und Aushärten unter Hitze und Druck zur Herstellung massiver Laminare für Strukturtests. Typische Anwendungen umfassen Kohlefaser- oder Glasfaser-Verbundwerkstoffe für die Luft- und Raumfahrt sowie die Automobilforschung.	Produziert lunkerfreie, hochfeste Laminat
Herstellung von keramischen Grünlingen	Uniaxiales Pressen von keramischen Pulvern mit organischen Bindemitteln zu formnahen Scheiben oder Stäben für nachfolgendes Sintern. Verwendet in fortschrittlichen Keramiken wie Aluminiumoxid, Zirkonoxid und Piezoelektrika.	Hohe und gleichmäßige Gründichte für qualitativ gesinterte Teile
Batterieelektroden-Verdichtung	Kalandrieren von Elektrodenbeschichtungen (z. B. NMC, Graphit) auf Metallfolien, um die Dichte des aktiven Materials zu erhöhen und den elektrischen Kontakt zu verbessern, kritisch für die Leistung von Lithium-Ionen-Batterien.	Verbesserte Ratenfähigkeit und Zykluslebensdauer
Kautschukvulkanisation	Aushärten von Kautschukmischungen in einer Form unter kontrollierter Temperatur und Druck zur Herstellung von Prüfbögen oder Prototypbauteilen. Dies simuliert Produktionsbedingungen für die Formulierungsentwicklung und Qualitätskontrolle.	Konsistenter Aushärtungszustand und mechanische Eigenschaften
Entwicklung von Pharmatabletten	Komprimieren von Pulvermischungen zu Tabletten in kleinem Maßstab, um Formulierungseigenschaften wie Härte, Zerfall und Auflösung zu bewerten. Verwendet in F&E und Pilotanlagen.	Reproduzierbare Tabletteneigenschaften für Datenintegrität
Heißprägen von Polymeren	Replizieren von mikro- oder nanoskaligen Mustern auf thermoplastischen Substraten unter Verwendung von beheizten Formen. Häufig in der Mikrofluidik, Optik und Biochip-Fertigung.	Übertragung von Mustern hoher Treue mit minimaler Zykluszeit
Vorbereitung von Materialprüfkörpern	Herstellung standardisierter Prüfkörper (z. B. ASTM D638 Zugstäbe) aus thermoplastischen oder duroplastischen Materialien, um eine konsistente thermische Historie und Abmessungen für die mechanische Charakterisierung sicherzustellen.	Standardkörper für zuverlässige Prüfdaten

Spezifikation	Details	Notizen
Modell	XP78	
Maximaler Druck	25 Tonnen (250 kN)	Druck einstellbar
Plattengröße	250 x 250 mm (ca. 9,8 x 9,8 Zoll)	Platten aus hochwertigem Formstahl/Edelstahl
Maximale Temperatur	Umgebung bis 300°C	Doppelplatten unabhängig beheizt
Heizleistung	≤5400 W (5,4 kW)	Heizrate einstellbar

Spezifikation	Details	Notizen
Druckquelle	Eingebautes Hydrauliksystem	Automatisches Aufwärtspressen
Drucksteuerung	Automatische Steuerung im geschlossenen Regelkreis	Rampe und Haltezeit programmierbar
Tageslicht	200 mm	Überprüfen Sie die Hubkompatibilität mit dem Support
Hub der unteren Platte	50 mm	Überprüfen Sie die Hubkompatibilität mit dem Support
Controller	7-Zoll-Farbbildschirm (Touchscreen)	Unterstützt mehrstufige Programmierung
Stromversorgung	AC 240V, 60Hz, Einphasig	30A oder höhere Sicherung empfohlen
Zertifizierung	CE	Sicherheitskonform