

200 Mm Pouch-Zellen-Versiegelungsmaschine Für Ober- Und Seitennähte

Artikelnummer: RB23



Einführung

Die 200 mm breite Versiegelungsmaschine für Pouch-Zellen bietet einstellbare Kupfer-Heißsiegelung, präzise Temperaturregelung und pneumatischen Druck für gleichmäßige Siegnähte an Aluminium-Verbundfolien in der Lithium-Batterieproduktion, in Forschungslaboren und in der Pilotfertigung.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Versiegelung der Oberkante von Pouch-Zellen	Versiegelt die Oberkante von Aluminium-Verbundfolien-Pouch-Zellen, einschließlich oberer Nähte mit Airbag innerhalb der angegebenen Größe.	Erzeugt eine kompressionsgebundene obere Naht mit kontrollierter Wärme, Druck und Zeit.
Seitliche Versiegelung von Pouch-Zellen	Verarbeitet die Seitenkanten von Lithium-Pouch-Zellen nach der Platzierung des Elektrodenstapels oder der Zellkomponenten.	Unterstützt eine konsistente Seitenkantengeometrie ohne Austausch des Siegelkopfes.
Batterie-F&E-Zellmontage	Unterstützt die Laborfertigung von Pouch-Zellen, bei der Forscher thermische Bedingungen, Druck und Siegeldauer zur Prozessbewertung anpassen müssen.	Ermöglicht kontrollierte Parameteränderungen an einem kompakten Arbeitsplatz im Labormaßstab.
Batteriefertigung im Pilotmaßstab	Führt reproduzierbare Versiegelungsvorgänge für Testläufe und Vorproduktionsabläufe von Pouch-Zellen durch.	Liefert eine Arbeitsgeschwindigkeit von mindestens 400 Zyklen pro Stunde für eine effiziente, repetitive Verarbeitung.
Entwicklung von Aluminium-Verbundfolienverpackungen	Bewertet das Siegelverhalten von Verpackungsfolien mit unterschiedlichen Dicken und Pouch-Konfigurationen.	Einstellbare Temperatur, Druck, Zeit und Siegelkantenposition unterstützen die Prozessentwicklung.
Schulung zum Zellverpackungsprozess	Bietet einen klaren manuellen Ladevorgang und eine Fußschalter-Bediensequenz für kontrollierte Bedienschulungen.	Hilft Benutzern, die korrekte Zellausrichtung, das Einsetzen des Siegelkopfes und das sichere Entnehmen der Teile zu erlernen.
Verarbeitung von Pouch-Zellen verschiedener Größen	Passt sich an unterschiedliche Batteriespezifikationen durch einfache Einstellung an, anstatt durch routinemäßigen Siegelkopfwechsel.	Reduziert den Einrichtungsaufwand bei der Verarbeitung unterschiedlicher Pouch-Zellenabmessungen.

Parameter	RB23 200mm Siegel-Variante	RB23 300mm Siegel-Variante
Anwendbare Spezifikation	Seitensiegelung $\leq 180\text{mm}$; Obere Siegelung 180mm (inkl. Airbag)	/
Sieglmesserlänge	200mm	300mm
Airbag-Kantenbreite	15~90mm	15~90mm
Siegelbreite	Standard 5mm ± 0.4 ; 2" 10mm optional; Sieglmesser für andere Breiten austauschbar	Standard 5mm ± 0.4 ; 2" 10mm optional; Sieglmesser für andere Breiten austauschbar
Dicke der Seitensiegelkante	60" 300um (abhängig von der Dicke der Aluminium-Verbundfolie)	60" 300um (abhängig von der Dicke der Aluminium-Verbundfolie)
Dicke der oberen Laschen-Siegelkante	200" 700um (abhängig von der Dicke der Aluminium-Verbundfolie)	200" 700um (abhängig von der Dicke der Aluminium-Verbundfolie)
Heißsiegel-Temperatur	Raumtemperatur" 250°C (frei einstellbar)	Raumtemperatur" 250°C (frei einstellbar)
Temperaturregelgenauigkeit	$\pm 2^\circ\text{C}$	$\pm 2^\circ\text{C}$

Parameter	RB23 200mm Siegel-Variante	RB23 300mm Siegel-Variante
Abstand Zellkörper zu Siegelkante	1~5±0.4mm einstellbar	1~5±0.4mm einstellbar
Siegelzeit	Standard 2S-3S; 0-99s einstellbar	Standard 2S-3S; 0-99s einstellbar
Genauigkeit der Siegeldicke	Differenz der Siegeldicke an zwei beliebigen Punkten <15µm	Differenz der Siegeldicke an zwei beliebigen Punkten <15µm
Druckluft	5□ 7kg/cm ²	5□ 8kg/cm ²
Pneumatische Betriebsgeschwindigkeit	≥400 Zyklen/Stunde	≥400 Zyklen/Stunde
Stromversorgung	AC220V/50Hz	AC220V/50Hz
Leistung	1KW	0.5KW
Gesamtabmessungen	L430x B330x H480mm	L500x B430x H480mm
Gerätgewicht	35Kg	50Kg
Sicherheitsschutz	Schutzvorrichtung gegen Verbrennungen durch hohe Temperaturen vorhanden	Schutzvorrichtung gegen Verbrennungen durch hohe Temperaturen vorhanden
Materialauflage	Materialauflagetisch vorhanden	Materialauflagetisch vorhanden
Betriebsfunktionen	Automatische und manuelle Betriebsfunktionen	Automatische und manuelle Betriebsfunktionen
Reinigung und Wartungsfreundlichkeit	Einfache Reinigung und Austausch der Kupferformen	Einfache Reinigung und Austausch der Kupferformen
Heizprinzip	Widerstandsheizrohr überträgt Wärme auf den Kupfersiegelkopf; Wärmeleitung wirkt unter Druck auf die Aluminium-Verbundfolie zur Kompressionsbindung	Widerstandsheizrohr überträgt Wärme auf den Kupfersiegelkopf; Wärmeleitung wirkt unter Druck auf die Aluminium-Verbundfolie zur Kompressionsbindung
Antrieb und Führung	Zylindergetriebener oberer Kopf mit zwei Linearführungshülsen	Zylindergetriebener oberer Kopf mit zwei Linearführungshülsen
Rahmenkonstruktion	Aluminiumprofilrahmen mit geometrisch gestalteter Blechstruktur	Aluminiumprofilrahmen mit geometrisch gestalteter Blechstruktur