

200 Mm Pneumatische Kantenfaltmaschine Für Batterien Für Den Laboreinsatz

Artikelnummer: RB08



Einführung

Die pneumatische 200-mm-Batteriekantenfaltmaschine für Labore formt einstellbare Kanten von Aluminium-Verbundfolien für Pouch-Zellen mit konfigurierbarem Druck und Geschwindigkeit für zuverlässige Forschung an Lithiumbatterien und Pilotproduktionsabläufe.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
F&E für Lithium-Pouch-Zellen	Formt die Kante der Aluminium-Verbundfolie nach dem Zuschneiden während der Entwicklung von Pouch-Zellen im Labor.	Einstellbare Faltbreite unterstützt zellspezifische Forschungsanforderungen.
Zellfertigung im Pilotmaßstab	Bietet einen dedizierten Faltschritt in Arbeitsabläufen zur Vorbereitung von Pouch-Zellen in kleinen Chargen.	Ca. 300 Zyklen pro Stunde unterstützen eine organisierte Pilotverarbeitung.
Batterieprozessentwicklung	Ermöglicht es Teams, pneumatischen Druck und Arbeitsgeschwindigkeit entsprechend dem gewählten Faltprozess einzustellen.	Konfigurierbare Prozessbedingungen helfen, den Gerätebetrieb auf die Entwicklungsarbeit abzustimmen.
Kantenformung von Aluminium-Verbundfolien	Faltet zugeschnittene Laminatfolienkanten vor späteren Batteriemontageschritten.	Die 200-mm-Faltklinge bietet eine definierte Formlänge.
Universitäts-Batterielabore	Unterstützt die praktische Pouch-Zellen-Fertigung in der akademischen Elektrochemie- und Energiespeicherforschung.	Kompakte Abmessungen passen in Laborumgebungen mit begrenztem Platz.
Forschung an fortschrittlichen Materialien	Bietet einen kontrollierten Kantenformungsvorgang, wenn Forscher laminierte Testzellen im Pouch-Stil vorbereiten.	Fußpedalbedienung bietet bequeme, schnelle Arbeitsplatzsteuerung.
Schulung zur Batterieherstellung	Demonstriert die Faltstufe nach dem Zuschneiden für die Anleitung zum Pouch-Zellen-Prozess.	Einstellbare Parameter machen die Betriebsvariablen sichtbar und praktisch für Schulungen.
Evaluierung von Prototypenzellen	Hilft bei der Vorbereitung gefalteter Laminatfolienkanten für Prototyp-Pouch-Zellen, die in iterativen Entwicklungsprogrammen verwendet werden.	Routinemäßige Klingenreinigung und Schmierung unterstützen eine konsistente mechanische Bedienung bei wiederholten Versuchen.

Parameter	Spezifikation
Produktartikelnummer	RB08
Hauptanwendung	Faltformung von Aluminium-Verbundfolienkanten nach dem Zuschneiden für Lithium-Pouch-Zellen
Faltbreite	Einstellbar
Faltklingenlänge	200 mm

Parameter	Spezifikation
Effektive Faltbreite	Mehr als 1 mm
Arbeitsgeschwindigkeit	Ca. 300 Zyklen/h
Einstellung des pneumatischen Drucks	Einstellbar gemäß Prozessanforderungen
Geschwindigkeitseinstellung	Einstellbar gemäß Prozessanforderungen
Luftzufuhr	0,5 MPa bis 0,8 MPa
Stromversorgung	AC220V/50Hz
Leistung	100 W
Betriebsmethode	Fußpedal-Betriebsschalter
Maschinenstruktur	Profilrahmen, montiert mit lackierten Dichtungsplatten
Gesamtabmessungen	L320*B300*H420mm
Pflege der oberen und unteren Faltklinge	Häufig abwischen, um sie sauber zu halten
Wartung beweglicher Teile	Schmieröl auftragen, um eine reibungslose Bewegung zu erhalten
Langzeitlagerung bei Stillstand	Faltklingenoberflächen reinigen und Rostschutzöl auftragen
Überprüfung der Befestigungselemente	Regelmäßig Schrauben, Muttern, Stifte und andere Befestigungselemente überprüfen, um ein Lösen zu verhindern und Vorfälle bezüglich Gerätequalität und persönlicher Sicherheit zu vermeiden