

Programmierbarer Labor-Präzisionsheißpresse 20 Tonnen, 180X180Mm Mit Touchscreen-Plc Und Wasserkühlung

Artikelnummer: XP59



Einführung

Entdecken Sie die programmierbare 20-Tonnen-Labor-Präzisionsheißpresse mit 180x180mm beheizten Pressplatten, Touchscreen-PLC-Steuerung und integrierter Wasserkühlung. Ideal für Keramik, Polymere, Batterie-F&E und das Pressen fortschrittlicher Materialien. Erzielen Sie präzise Temperatur-Druck-Profile bis 300°C. Kompaktes Design, robuste Konstruktion. Erhalten Sie konsistente Ergebnisse für Forschung und Produktion. Fordern Sie noch heute ein Angebot an.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Fortschrittliche Keramik & Pulvermetallurgie	Heißpressintern von Keramikpulvern (Aluminiumoxid, Zirkonoxid, Siliziumkarbid) oder Metallpulvern (Titan, Edelstahl) zu Probekörpern für mechanische und mikrostrukturelle Analysen.	Erreicht nahezu theoretische Dichte bei minimalem Kornwachstum, dank programmierbarer Druck-Temperatur-Profile.
Hochleistungs-Polymerformung	Pressformen von PEEK, PTFE, Polyimid und anderen Thermoplasten zu dünnen Folien, Zugstäben oder Dichtungskomponenten.	Präzise Kontrolle der Aushärtungskinetik gewährleistet optimale Kristallinität, mechanische Festigkeit und chemische Beständigkeit.
Batterie- & Energiespeicher-F&E	Pressen von Festelektrolytpellets, Lithiummetallanoden und Membran-Elektroden-Einheiten (MEA) für Brennstoffzellen mit kontrollierten Temperatur- und Kraftgradienten.	Ermöglicht gleichmäßige Ionenleitfähigkeit und Grenzflächenkontakt, entscheidend für Leistung und Langlebigkeit von Batterien der nächsten Generation.
Mehrschichtige Materialverklebung	Verklebung von mehrschichtigen Leiterplatten (PCB), flexibler Elektronik oder thermischen Grenzflächenmaterialien unter Hitze und Druck.	Programmierbare Anstiegs- und Haltefolgen garantieren porenfreie, dimensionsstabile Lamine.
Entwicklung von Verbundwerkstoffen	Herstellung von faserverstärkten Polymer- und Metallmatrix-Verbundplatten für Leichtbaustudien in Luft- und Raumfahrt und Automobilbau.	Eliminiert Porosität und erreicht gleichmäßige Benetzung der Fasern durch präzise gesteuerte Konsolidierungszyklen.
Kleinchargenkompression von Pulvermischungen zu Tabletten mit kontrollierter Härte, Auflösung und Wirkstofffreisetzungprofilen.	Ermöglicht die F&E neuartiger Formulierungen mit exakten Kompressionsparametern, Skalierbarkeit für die Pilotproduktion.	

Parameter	Spezifikation	Anmerkung
Modell	XP59	Standard-Tischkonfiguration
Arbeitsdruck	0 - 20 Tonnen (200 kN)	Druck über PLC in 0,1-Tonnen-Schritten einstellbar
Arbeitstemperatur	0 - 300 °C	Programmierbare Anstiegsraten bis 10°C/min
Plattengröße	180 x 180 mm	Gefertigt aus Werkzeugstahl mit präzisionsgeschliffener Ebenheit
Max. Plattenöffnung	180 mm	Gemessen zwischen oberer und unterer Platte; nimmt hohe Formen auf

Parameter	Spezifikation	Anmerkung
Kolbenhub	30 mm	Hydraulischer Kolbenweg für Kraftaufbringung; ausreichend für die meisten Laborprozesse
Heizleistung	2400 W	1200 W pro Platte für schnelles, gleichmäßiges Aufheizen
Kühlmethode	Umlaufende Wasserkühlung	Integrierte serpentinenförmige Kanäle; erfordert externen Kühler (nicht enthalten)
Steuerung	Programmierbarer Touchscreen-PLC	7-Zoll-Farbdisplay; speichert bis zu 100 Programme; USB-Datenexport
Stromversorgung	AC 220V / 50Hz (10,9 A)	Erfordert einphasige geerdete Steckdose; Kabel enthalten
Abmessungen (H×B×T)	950 × 260 × 720 mm	Vertikale Ausrichtung; passt auf 600 mm tiefe Standard-Labortische
Nettogewicht	232 kg	Schwer für Stabilität; Stellen Sie sicher, dass der Tisch das Gewicht tragen kann