

15T Manuelle Heißpresse 400Mm Zweizonen-Heizplatte Für Polymerverbundwerkstoffe Und Batterieelektrolyt-Kompaktierung

Artikelnummer: XP14



Einführung

15T manuelle Heißpresse mit 400x400mm Heizplatten, 5400W Zweizonen-Heizung, 300°C, integrierte Wasserkühlung, 210kg. Für großflächige Polymerfolien, Kautschukvulkanisation, Verbundplatten, Batterieelektrolyte. Kontaktieren Sie uns.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Thermoplastische Polymerfolien	Heißpressformen von großflächigen Folien für optische, Verpackungs- oder Flexible-Electronics-Anwendungen.	400 mm Platte und gleichmäßige Heizung sorgen für Ebenheit und Dickengleichmäßigkeit, reduzieren Ausschuss durch Randverzug und verbessern die optische Klarheit.
Kautschukplatten-Vulkanisation	Produktion und Prüfung von vulkanisierten Kautschukplatten, Dichtungen und Manschetten.	Aktive 300 °C Zweizonensteuerung mit schneller Abkühlung fixiert mechanische Eigenschaften und beschleunigt die Nachhärtung, was den Durchsatz erhöht.
Verbundplatten-Fertigung	Pressformen von faserverstärkten Polymerplatten und Mehrlagenlaminaten für Luft- und Raumfahrt sowie Automobilindustrie.	15-Tonnen-Kraft kombiniert mit breiter isothermer Platte beseitigt Hohlräume, erreicht hohe strukturelle Integrität und Oberflächengüte. Wasserkühlung ermöglicht schnelles Entformen.
Kompaktierung von Festkörperbatterie-Elektrolyten	Pressen von Sulfid-, Oxid- oder Polymerelektrolytfolien für Batteriezellen der nächsten Generation.	Wasserkühlung verhindert thermischen Abbau empfindlicher Materialien, während präzise Temperatursteuerung für optimale ionische Leitfähigkeit und Grenzflächenkontakt sorgt.
Keramikband-Laminierung	Laminieren von ungebrannten Keramikbändern (Green Tapes) für MLCCs, LTCC-Module und SOFC-Komponenten.	Sanfte manuelle Hydrauliksteuerung vermeidet Risse in spröden Schichten, und gleichmäßige Heizung verhindert Delaminierung, entscheidend für elektronische Keramiken.
Kautschuk-Metall-Verbindung	Heißpressen von Kautschuk-Metall-Verbundteilen für die Automobil- und Industriedichtung.	Konsistenter Klemmdruck und Wärmeverteilung über die große Platte gewährleisten zuverlässige Verbindung ohne Überhärtung, reduzieren Ausschuss.
PTFE-Folien-Sintern	Sintern und Formen von PTFE-Folien und -Bahnen unter kontrolliertem Druck und Temperatur.	Genaue Temperatur bis zu 300 °C und programmierbare Profile gewährleisten ordnungsgemäßes Sintern ohne Materialabbau.
Forschung & Entwicklung	Allgemeine Materialsynthese, Probenvorbereitung und Kleinserienproduktion in akademischen und industriellen Laboren.	CE-zertifizierte Robustheit, intuitiver Touchscreen und umfangreiche Support-Dokumentation machen es zu einer sicheren, produktiven Ergänzung für jedes Labor, mit der Flexibilität, diverse Materialien zu verarbeiten.

Parameter	Spezifikation
Modell	XP14
Mechanik & Kraft	
Spannkraft	0,0 – 15,0 Metrische Tonnen (0 – 150 kN)
Flüssigkeitsbetätigung	Manuelle Hydraulikpumpe mit Hebelarm hohem Drehmoment
Platten-Öffnung (Vertikaler Freiraum)	50 mm
Plattenabmessungen	400 × 400 mm

Parameter	Spezifikation
Rahmenkonstruktion	4-Säulen durchbiegungsresistenter Stahlrahmen
Thermik & Kühlung	
Temperaturbereich	0,0 °C bis 300,0 °C (Zweizonen, unabhängige PID-Steuerung)
Heizleistung	5400 W (2 × 2700 W eingebaute Heizkörper)
HMI-Controller	7-Zoll-Industrie-Touchscreen
Plattenkühlung	Integrierte Wasserkanäle mit Schnellverschlussarmaturen; kompatibel mit externem Kühler/Leitungswasser
Empfohlener externer Kühler	Umlaufkühler (optional, nicht im Lieferumfang enthalten)
Elektrisch	
Stromversorgung	AC 220 V - 230 V / 50 Hz, Einphasig
Stromaufnahme	Bis zu 24,5 A
Stromanschlussanforderung	Dedizierter 32 A Leitungsschutzschalter oder CEE 32 A Industriesockel; Kabelquerschnitt $\geq 4 \text{ mm}^2$
Physisch & Konformität	
Nettogewicht	210 kg
Abmessungen außen (B × T × H)	580 × 550 × 500 mm
Zertifizierung	CE-zertifiziert