

# 15T Manuelle Heizpresse 400Mm Beheizte Platte Mit Doppelzonenheizung Für Polymerverbundwerkstoffe Und Batterieelektrolyt-Kompaktierung

Artikelnummer: XP14



## Einführung

15T manuelle Heizpresse mit 400x400mm beheizten Platten, 5400W Doppelzonenheizung, 300°C, integrierter Wasserkühlung, 210kg. Für großflächige Polymerfolien, Kautschukvulkanisation, Verbundplatten und Batterieelektrolyte. Kontaktieren Sie uns.

[Mehr erfahren](#)

| Anwendung  | Beschreibung  | Hauptvorteil  |
|--|---|---|
| Thermoplastische Polymerfolien                   | Heißpressformen von großflächigen Folien für optische Anwendungen, Verpackungen oder flexible Elektronik.                     | Die 400 mm Platte und gleichmäßige Heizung gewährleisten Ebenheit und Dickenkonsistenz, reduzieren Ausschuss durch Randverzug und verbessern die optische Klarheit.   |
| Vulkanisation von Kautschukplatten               | Herstellung und Prüfung von vulkanisierten Kautschukplatten, Dichtungen und Dichtringen.                                      | Aktive 300°C-Doppelzonensteuerung mit schneller Abkühlung fixiert die mechanischen Eigenschaften und beschleunigt die Handhabung nach der Aushärtung, erhöht den Durchsatz.   |
| Herstellung von Verbundplatten                   | Pressformen von faserverstärkten Polymerplatten und mehrschichtigen Laminaten für Luft- und Raumfahrt und Automobilindustrie. | 15 Tonnen Kraft kombiniert mit einer breiten isothermen Platte beseitigt Hohlräume und erreicht hohe strukturelle Integrität und Oberflächenqualität. Wasserkühlung ermöglicht schnelles Entformen.                               |
| Kompaktierung von Festkörperbatterieelektrolyten | Pressen von Sulfid-, Oxid- oder Polymerelektrolytfolien für Batteriezellen der nächsten Generation.                           | Wasserkühlung verhindert thermische Zersetzung empfindlicher Materialien, während präzise Temperatursteuerung optimale Ionenleitfähigkeit und Grenzflächenkontakt gewährleistet.  |
| Laminierung von Keramikbändern                   | Laminieren von grünen Keramikbändern für MLCCs, LTCC-Module und SOFC-Komponenten.   | Schonende manuelle hydraulische Steuerung vermeidet Risse in brüchigen Schichten, und gleichmäßige Heizung verhindert Delamination – entscheidend für elektronische Keramik.  |
| Gummi-Metall-Verbindung                          | Heißpressen von Gummi-Metall-Verbundteilen für Automobil- und Industriedichtungen.  | Konsistente Klemmkraft und Wärmeverteilung über die große Platte gewährleisten eine zuverlässige Verbindung ohne Überhärtung und reduzieren Ausschuss.  |
| Sintern von PTFE-Platten                         | Sintern und Formen von PTFE-Platten und -folien unter kontrolliertem Druck und Temperatur.                                    | Genaue Temperatur bis 300°C und programmierbare Profile gewährleisten korrektes Sintern ohne Materialzerersetzung.  |
| Forschung & Entwicklung                          | Allgemeine Materialsynthese, Probenvorbereitung und Kleinproduktion in akademischen und industriellen Laboren.                | CE-zertifizierte Robustheit, intuitiver Touchscreen und umfangreiche Unterstützungsdokumentation machen es zu einer sicheren, produktiven Ergänzung für jedes Labor mit der Flexibilität, vielfältige Materialien zu verarbeiten. |

| Parameter                                 | Spezifikation                                   |
|---|---|
| Modell                                    | XP14  |
| <b>Mechanik &amp; Kraft</b>               |   |
| Klemmkraft                                | 0,0 – 15,0 Tonnen (0 – 150 kN)                  |
| Fluidantrieb                              | Manuelle Hydraulikpumpe mit Hochdrehmomenthebel |
| Plattenöffnungsweite (vertikaler Abstand) | 50 mm   |

| Parameter                             | Spezifikation  |
|---------------------------------------|--|
| Plattenabmessungen                    | 400 × 400 mm   |
| Gestellkonstruktion                   | Viersäulen verformungsresistentes Stahlportal  |
| <b>Thermik &amp; Kühlung</b>          |  |
| Temperaturbereich                     | 0,0 °C bis 300,0 °C (Doppelzone, unabhängige PID-Steuerung)  |
| Heizleistung                          | 5400 W (2 × 2700 W eingelassene Heizelemente)  |
| HMI-Controller                        | 7-Zoll industrieller Touchscreen   |
| Plattenkühlung                        | Integrierte Wasserkanäle mit Schnellkupplungen; kompatibel mit externem Kühler/Leitungswasser                  |
| Empfohlener externer Kühler           | Umlaufkühler (optional, nicht enthalten)   |
| <b>Elektrik</b>                       |  |
| Stromversorgung                       | AC 220 V - 230 V / 50 Hz, Einphasen  |
| Stromaufnahme                         | Bis zu 24,5 A  |
| Stromanschlussanforderung             | Dedizierter 32 A-Leitungsschutzschalter oder CEE 32 A Industriesteckdose; Kabelquerschnitt ≥ 4 mm <sup>2</sup> |
| <b>Physikalisch &amp; Konformität</b> |  |
| Nettogewicht                          | 210 kg   |
| Außenabmessungen (B × T × H)          | 580 × 550 × 500 mm   |
| Zertifizierung                        | CE-zertifiziert  |