

15-Tonnen Programmierbare Heißpresse Mit 7-Zoll-Touchscreen Und 260 Mm Schmaler Stellfläche

Artikelnummer: XP17



Einführung

Erleben Sie präzises Pressen mit einer 15-Tonnen programmierbaren Heißpresse, die einen 7-Zoll-Touchscreen, ein 260 mm schmales Gehäuse und eine Zwei-Zonen-Heizung bietet. Ideal für Polymerfolien, Batterieforschung und fortschrittliche Materialien. Konzipiert für Handschuhkasten-Kompatibilität, mit bis zu 300°C und Schnellkühloptionen.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Polymerfolienherstellung	Erzeugt hochpräzise dünne Schichten für mechanische und Barriertests.	Garantierte ± 4 % Dickengleichmäßigkeit mit zertifizierten Formen.
Entwicklung von Festkörperbatterie-Elektrolyten	Heißpresst Keramik-Polymer-Verbundwerkstoffe unter kontrollierten Atmosphärenbedingungen.	260 mm Breite passt durch Handschuhkastenschleusen ohne Demontage.
Polyimid (PI)-Folienhärtung	Erreicht vollständige Imidisierung bei anhaltenden 300°C mit minimalem Temperaturgradienten.	Turbo-Konfiguration erreicht 300°C 50 % schneller als Standard-Systeme.
Laminierung von Luft- und Raumfahrt-Verbundwerkstoffen	Konsolidiert mehrschichtige Faser-Metall-Lamine für Forschungsplatten.	15-Tonnen-Kraft und programmierbare Druckkurven replizieren Autoklav-Bedingungen.
Herstellung von Qualitätskontrollproben	Erzeugt identische Prüfkörper für ASTM/ISO-Materialcharakterisierung.	Digitale Rezeptverwaltung eliminiert Chargen-zu-Chargen-Schwankungen.
Akademische Materialforschung	Unterstützt Gradientenpressen, Haltezeiten und gepulste Druckprofile in einem Durchlauf.	Drag-and-Drop-Rezeptersteller vereinfacht komplexe Versuchsdesigns.
Testen der Photovoltaik-Verkapselung	Laminiert EVA/POE-Folien auf kleine Glas-Substrat-Module für Zuverlässigkeitsstudien.	Gleichmäßige Erwärmung verhindert Blasen und unvollständige Vernetzung.
Verarbeitung biokompatibler Polymere	Formt medizinische Thermoplaste in einem sauberen, programmierbaren Zyklus.	Leichte Patronenheizer reduzieren die thermische Trägheit für empfindliche Biopolymere.

Parameter	Spezifikation
Maximale Kraft	0–15,0 Tonnen (0–150 kN)
Pressplattengröße	200 × 200 mm
Öffnungsweite	50 mm
Bedienpanel	7-Zoll Touchscreen programmierbarer Controller (Aura-Touch™)
Stellfläche (B×T×H)	260 × 347 × 422 mm (optimiertes Layout)
Nettogewicht	ca. 130 kg

Parameter	XP17 Core	XP17 Turbo	Anwendungsrichtlinien
-----------	-----------	------------	-----------------------

Arbeitstemperaturbereich	RT □ 250 °C	RT □ 300 °C	Core eignet sich für die meisten Polymer- und Verbundwerkstofflabore; Turbo ermöglicht Festkörperelektrolyt- und PI-Folienhärtung.
Maximale Heizleistung	1600 W (2 × 800 W)	2800 W (2 × 1400 W)	2800 W Hochleistungspatronen verkürzen die Aufheizzeit erheblich.
Stromnetzkompatibilität	AC 220 V / 50 Hz (einphasig)	AC 220 V / 60 Hz (benutzerdefiniert)	50 Hz Standard für Europa/China; 60 Hz konfigurierbar für Korea und Nordamerika.
Kühlmethode	Schnittstelle für interne Wasserkammern	Kompatibel mit externem Industriekühler	Beide Versionen enthalten interne Anschlüsse; Turbo ermöglicht direkten Anschluss an einen Schnellkühler.