

15 Tonnen Programmierbare Heißpresse Mit 7-Zoll-Touchscreen Und 260 Mm Schmalen Stellfläche

Artikelnummer: XP17



Einführung

Präzises Formen mit einer 15-Tonnen programmierbaren Heißpresse: 7-Zoll-Touchscreen, 260 mm schmales Chassis, Zweizonenheizung. Ideal für Polymerfolien, Batterieforschung und fortschrittliche Materialien. Entwickelt für Glovebox-Kompatibilität, erreicht bis zu 300 °C mit optionaler Schnellkühlung.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Wichtiger Nutzen
Herstellung von Polymerfolien	Produktion hochpräziser dünner Platten für mechanische und Barriertests.	Garantierte Dickengleichmäßigkeit von $\pm 4\%$ mit zertifizierten Formen.
Entwicklung von Festkörperbatterieelektrolyten	Heißpressen von Keramik-Polymer-Verbunden unter kontrollierten Atmosphärenbedingungen.	260 mm Breite passt ohne Demontage durch Glovebox-Schleusen.
Aushärtung von Polyimid-(PI)-Folien	Erreicht vollständige Imidisierung bei konstanten 300 °C mit minimalem Temperaturgradienten.	Die Turbo-Konfiguration erreicht 300 °C 50% schneller als Standardsysteme.
Laminierung von Luftfahrtverbundwerkstoffen	Konsolidierung von mehrschichtigen Faser-Metall-Laminaten für forschungsmaßstäbliche Platten.	15 Tonnen Kraft und programmierbare Druckkurven bilden Autoklavbedingungen nach.
Herstellung von Prüfkörpern für die Qualitätskontrolle	Erstellung identischer Testproben für die ASTM/ISO-Werkstoffcharakterisierung.	Digitale Rezepturverwaltung eliminiert Chargenschwankungen.
Akademische Werkstoffforschung	Unterstützt Gradientenpressung, Haltephasen und gepulste Druckprofile in einem Durchgang.	Drag-and-Drop-Rezepturerstellung vereinfacht komplexe Versuchsdesigns.
Verkapselungstests für Photovoltaik	Laminierung von EVA/POE-Folien auf kleinen Glas-Substrat-Modulen für Zuverlässigkeitsstudien.	Gleichmäßige Heizung verhindert Blasen und unvollständige Vernetzung.
Verarbeitung biokompatibler Polymere	Formung medizinischer Thermoplaste in einem sauberen, programmierbaren Zyklus.	Patronenheizer mit geringer Masse reduzieren die thermische Trägheit für empfindliche Biopolymere.

Parameter	Spezifikation
Maximalkraft	0 □ 15,0 Tonnen (0–150 kN)
Pressplattengröße	200 × 200 mm
Öffnungsabstand	50 mm
Steuerpanel	7-Zoll-Touchscreen programmierbarer Controller (Aura-Touch™)
Stellfläche (B×T×H)	260 × 347 × 422 mm (optimiertes Layout)
Nettogewicht	ca. 130 kg

Parameter	XP17 Core	XP17 Turbo	Anwendungsrichtlinien
-----------	-----------	------------	-----------------------

Arbeitstemperaturbereich	Raumtemperatur □ 250 °C	Raumtemperatur □ 300 °C	Core eignet sich für die meisten Polymer- und Verbundwerkstofflabore; Turbo ermöglicht die Aushärtung von Festkörperelektrolyten und PI-Folien.
Maximale Heizleistung	1600 W (2 × 800 W)	2800 W (2 × 1400 W)	2800 W Hochleistungspatronen reduzieren die Aufheizzeit deutlich.
Stromnetzkompatibilität	AC 220 V / 50 Hz (einphasig)	AC 220 V / 60 Hz (kundenspezifisch)	50 Hz Standard für Europa/China; 60 Hz konfigurierbar für Korea und Nordamerika.
Kühlverfahren	Interner Wasserkanalanschluss	Kompatibel mit externen Industriekühlern	Beide Versionen verfügen über interne Anschlüsse; Turbo ermöglicht den direkten Anschluss an einen Schnellkühler.