

15-Tonnen Automatische Beheizte Hydraulische Presse Mit 350X300Mm Platten Und Programmierbarer Dual-Zonen-Steuerung

Artikelnummer: XP86



Einführung

Präzise 15-Tonnen automatische beheizte Hydraulikpresse mit 350x300mm Platten, programmierbarer Dual-Zonen-Temperaturregelung, aufrüstbarer Wasserkühlung, CE-zertifiziert, ideal für Verbundwerkstoffe, Polymere und Gummi-Laminierung, Vulkanisation, Heißprägung. Geschlossener Druckregelkreis gewährleistet gleichmäßiges Aushärten, schnelles thermisches Zyklieren für anspruchsvolle Labore.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Kohlefaser- & GFK-Laminierung	Aushärten von Epoxid- oder thermoplastischen Prepreg-Schichtlagen zu flachen Platten für Prototypen in Luft- und Raumfahrt, Automobilbau oder Sportartikeln. Mehrzonenheizung verhindert Verzug in anisotropen Stapeln.	Hohlraumfreie Konsolidierung und wiederholbare Dickenkontrolle, essentiell für genaue mechanische Tests.
Mehrlagen-Leiterplatten-Pressen	Hochpräzises Verbinden von starren oder flexiblen Leiterplattenschichten in der Kleinserien-F&E. Gleichmäßiger Druck über die gesamte Platte verhindert Fehlausrichtung oder Variation der Dielektrikumsdicke.	Zuverlässige Haftung zwischen den Schichten und minimale Leiterplattenverwindung, entscheidend für Signalintegritätstests.
Gummi- & Silikon-Vulkanisation	Formpressen von Gummiprüfplatten, Dichtungen oder O-Ring-Rohlingen nach ASTM/ISO-Normen. Programmierbare Haltezeiten gewährleisten vollständige Vernetzung.	Identische Probenherstellung von Lauf zu Lauf, ermöglicht aussagekräftige Materialeigenschaftsvergleiche.
Heißprägung	Replizieren von Mikro- und Nanostrukturen auf thermoplastische Folien für Mikrofluidik, Optik oder MEMS. Presskraft und Temperaturgleichmäßigkeit definieren die Mustertreue.	Hochauflösender Merkmalstransfer mit minimaler Zyklus-zu-Zyklus-Variation, steigert die F&E-Ausbeute.
Herstellung von Polymer-Dünnschichten	Pressen von Polymerpellets zu fehlerfreien Dünnschichten für Spektroskopie, Barriertests oder dielektrische Analyse. Optionale schnelle Wasserkühlung stabilisiert Filme schnell.	Präzise Dickenkontrolle und kurze Zykluszeiten, ideal für kombinatorische Screening-Studien.
Thermoplastisches Formpressen	Formpressen von technischen Kunststoffen (PEEK, PEI, etc.) zu dichten, nahkonturnahen Vorformen. Gleichmäßiges Heizen eliminiert Kaltstellen, die zu inneren Spannungen führen.	Verzugs- und hohlraumfreie Teile mit vorhersehbarer Schwindung, direkt übertragbar auf Spritzgussversuche.
Verbundwerkstoff-Forschung	Erforschung neuartiger Harz/Faser-Systeme unter kontrollierter Hitze und Druck. Programmierbare Rampen und Haltezeiten optimieren die Aushärtekinetik für einzigartige Matrixchemien.	Beschleunigt die Entwicklung durch Ausloten idealer Prozessfenster in einem einzigen automatisierten Lauf.
Qualitätskontroll-Probenvorbereitung	Herstellung von formgepressten Proben für Zug-, Biege- oder Viskositätstests. Digitales Rezeptmanagement stellt sicher, dass alle Bediener identische Bedingungen erreichen.	Beseitigt menschliche Variabilität und schafft Vertrauen in QS-Daten über Produktionsschichten hinweg.

Parameter	Standardspezifikation	Anmerkungen
-----------	-----------------------	-------------

Modell	XP86	-
Max. Kraft	15 Tonnen (150 kN)	0,5 – 15T geschlossener Regelkreis, einstellbarer Druck
Plattengröße	350 × 300 mm (ca. 13,8 × 11,8 Zoll)	Hochwertiger Edelstahl/Warmarbeitsstahl
Max. Plattenabstand	50 mm	Maximale Öffnung zwischen den Platten
Kolbenhub	50 mm	Gewährleistet vollständigen Plattenschluss
Temperaturbereich	Raumtemperatur bis 300 °C	Doppelplatten, unabhängig beheizt
Temperaturregelung	PID intelligentes Touchscreen programmierbar mit Rampeneinstellung	Genauigkeit: ±1 °C
Heizleistung	6.300 W (6,3 kW)	Hohe Kapazität für sanften, schnellen Temperaturanstieg
Steuerung	7-Zoll Farb-LCD-Touchscreen	Echtzeit-Kurvendarstellung, benutzerfreundliche Bedienung
Stromversorgung	Dreiphasen-Wechselstrom 240 V / 60 Hz (Standard)	Kundenspezifisch 380–415 V / 50 Hz auf Anfrage verfügbar
Kühlung	Plattenintegrierte Umlaufwasserkanäle	Optionale Aufrüstung (+630 USD); erfordert externe Wasserquelle
Abmessungen (B × T × H)	500 × 500 × 650 mm	Kompakter Platzbedarf nach Layout-Optimierung
Nettogewicht	335 kg	Schwingungsdämpfendes, hochsteifes Design
Sicherheit & Zertifizierungen	Schutzabdeckung mit Türverriegelung, Überhitzungs-/Überdruckalarmen	CE-zertifiziert