

10T Manuelle Heißpresse 15T Mikro-Thermopresse-Plattform

Programmierbare Touchscreen-Steuerung

Artikelnummer: XP18



Einführung

Entdecken Sie die 10T manuelle Heißpresse von KINTEK – eine 15T Mikro-Thermopresse-Plattform mit 7-Zoll programmierbarem Touchscreen, extrem schlankem 260mm Stellplatz, Zweizonen-Heizung bis 300°C und skriptfähigen mehrstufigen Härteprofilen. Ideal für Polymerlabore und Batterieforschung. Fordern Sie ein Angebot an.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Formgebung von Polymerverbundwerkstoffen	Präzises Heißpressen von faserverstärkten oder partikelgefüllten Thermoplastplatten für mechanische Probekörper.	Gewährleistet gleichmäßige Dicke und lunkerfreie Konsolidierung in kontrollierten 4,0 mm Formen.
Festkörperelektrolytfilme	Verarbeitung von Dünnschicht-Festkörperelektrolyten für neue Generationen von Li-Ionen- und Na-Ionen-Batterien unter inerten Atmosphären.	Glovebox-Kompatibilität und integrierte Programmierung erhalten Materialreinheit und Filmintegrität.
Polyimid (PI) Aushärtung	Hochtemperaturaushärtung von Polyimidfolien für flexible Elektronik und Luftfahrtverbundwerkstoffe.	Schnelles Aufheizen auf 300°C mit dem 2800W Turbo-Modul verkürzt Aushärtezyklen und verbessert den Durchsatz.
Probenvorbereitung für Polymercharakterisierung	Herstellung von perfekt flachen Scheiben oder Platten für rheologische, mechanische und thermische Analysen (DMA, DSC).	15T Kraft und präzise $\pm 1^\circ\text{C}$ Kontrolle garantieren eine reproduzierbare Probengeometrie.
Kohlefaser verstärkter Polymerwerkstoff (CFRP)	Herstellung von CFRP-Laminaten für die Leichtbauforschung in Luft- und Raumfahrt sowie Automobilindustrie.	Gleichmäßige 200x200 mm Pressplatte und hohe Steifigkeit verhindern Verzug beim Hochdrucklaminieren.
Kalandrierung von Batterieelektroden	Verdichtung von beschichteten Elektrodenfolien (Kathode/Anode) für verbesserte Energiedichte und Zyklenlebensdauer.	Skriptfähige mehrstufige Profile ermöglichen eine allmähliche Verdichtung ohne Beschädigung der aktiven Materialbeschichtung.
Formgedächtnisstudie an Biopolymeren	Thermomechanische Programmierung von formgedächtnis Polymeren für biomedizinische Geräteprototypen.	Speicherung von Profilen auf dem Touchscreen ermöglicht die exakte Replikation mehrstufiger Temperaturzyklen.
Lamination von fortschrittlichen Keramikbändern	Vorlamination von grünen Keramikbändern vor dem Sintern für die Herstellung von Mehrschichtkondensatoren oder SOFC.	Gleichmäßige Druckverteilung und beheizte Pressplatten verbessern die Zwischenschichthaftung ohne Bindemittelausbrand.

Parameter	Wert
Modell	XP18
Maximale Kraft	0 - 15,0 Tonnen (0 - 150 kN)
Pressplattengröße	200 x 200 mm
Maximaler Öffnungsabstand	50 mm
Steuerpanel	7-Zoll programmierbarer Touchscreen (Aura-Touch™)
Stellplatz (B x T x H)	260 x 347 x 422 mm
Nettogewicht	ca. 130 kg

Spezifikation	☐ CORE-Konfiguration	☐ TURBO-Konfiguration
Temperaturbereich	Umgebungstemperatur bis 250 °C	Umgebungstemperatur bis 300 °C
Maximale Heizleistung	1600 W (2 × 800 W)	2800 W (2 × 1400 W)
Stromversorgung	AC 220V / 50Hz (einphasig)	AC 220V / 60Hz (kundenspezifisch)
Kühlmethode	Integrierte Wasserkühlkanäle (Anschluss an externen Kühler)	Integrierte Kühlkanäle mit empfohlenem Schnellkühl-Kühler-Kit
Empfohlene Anwendungen	Routine Polymerprüfung, Standardverbundwerkstoffe	Festkörperelektrolyte, PI-Aushärtung, Hochdurchsatz-Prototyping