

10T Manuelle Heißpresse 15T Mikro-Thermopress-Plattform

Programmierbare Touchscreen-Steuerung

Artikelnummer: XP18



Einführung

Entdecken Sie die 10T manuelle Heißpresse von KINTEK – eine 15T Mikro-Thermopress-Plattform mit 7-Zoll programmierbarem Touchscreen, ultrakompaktem 260mm Fußabdruck, Dual-Zone-Heizung bis 300°C und programmierbaren Mehrstufen-Aushärtungsprofilen. Ideal für Polymerlabore und Batterieforschung. Holen Sie sich ein Angebot.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Polymerverbundstoff-Formgebung	Präzises Heißpressen von faserverstärkten oder teilchengefüllten thermoplastischen Platten für mechanische Testproben.	Gewährleistet gleichmäßige Dicke und porenfreie Konsolidierung unter kontrollierten 4,0 mm Formen.
Festkörperelektrolytfilme	Verarbeitung von Dünnschicht-Festkörperelektrolyten für Li-Ionen- und Na-Ionen-Batterien der nächsten Generation unter Inertatmosphäre.	Glovebox-Kompatibilität und integrierte Programmierung erhalten Materialreinheit und Filmintegrität.
Polyimid (PI) Aushärtung	Hochtemperaturaushärtung von Polyimidfilmen für flexible Elektronik und Luft- und Raumfahrt-Verbundstoffe.	Steiler Temperaturanstieg auf 300°C mit dem 2800W Turbo-Modul verkürzt Aushärtezyklen und verbessert den Durchsatz.
Probenvorbereitung für Polymercharakterisierung	Herstellung fehlerfreier flacher Scheiben oder Platten für rheologische, mechanische und thermische Analysen (DMA, DSC).	15T Kraft und präzise $\pm 1^\circ\text{C}$ Kontrolle garantieren reproduzierbare Probengeometrie.
Kohlenstofffaserverstärkter Kunststoff (CFK)	Herstellung von CFK-Laminaten für Leichtbauforschung in Luft- und Raumfahrt sowie Automobilbau.	Gleichmäßige 200×200 mm Pressplatte und hohe Steifigkeit verhindern Verzug während des Hochdruck-Laminierens.
Batterieelektroden-Kalandrieren	Verdichtung beschichteter Elektrodenfolien (Kathode/Anode) für erhöhte Energiedichte und Zyklenlebensdauer.	Programmierbare Mehrstufen-Profile ermöglichen eine schrittweise Verdichtung ohne Beschädigung der Aktivmaterialbeschichtungen.
Biopolymer-Formgedächtnis-Studie	Thermo-mechanisches Programmieren von Formgedächtnispolymeren für Prototypen biomedizinischer Geräte.	Touchscreen-Profil-Speicherung ermöglicht exakte Replikation mehrstufiger Temperaturzyklen.
Fortschrittliche Keramikfolien-Laminierung	Vor-Laminierung von keramischen Grünfolien vor dem Sintern für die Herstellung von Mehrschichtkondensatoren oder SOFCs.	Gleichmäßige Druckverteilung und beheizte Pressplatten verbessern die Zwischenschicht-Haftung ohne Binderausbrennung.

Parameter	Wert
Modell	XP18
Maximalkraft	0 - 15,0 Tonnen (0 - 150 kN)
Pressplattengröße	200 × 200 mm
Maximaler Öffnungsabstand	50 mm
Bedienfeld	7-Zoll programmierbarer Touchscreen (Aura-Touch™)
Fußabdruck (B × T × H)	260 × 347 × 422 mm
Nettogewicht	Ca. 130 kg

Spezifikation	☐ CORE Konfiguration	☐ TURBO Konfiguration
Temperaturbereich	RT bis 250 °C	RT bis 300 °C
Maximale Heizleistung	1600 W (2 × 800 W)	2800 W (2 × 1400 W)
Stromversorgung	AC 220V / 50Hz (einphasig)	AC 220V / 60Hz (kundenspezifisch)
Kühlmethode	Eingebaute Wasserkühlkanäle (Anschluss an externen Kühler)	Eingebaute Kühlkanäle mit empfohlenem Schnellkühl-Kühlerkit
Empfohlene Anwendungen	Routine-Polymerprüfung, Standard-Verbundstoffe	Festkörperelektrolyte, PI-Aushärtung, Hochdurchsatz-Prototyping