

100L Planeten-Dispersions-Vakuummischer Mit Freitragendem Hubbehälter Für Batterieschlämme

Artikelnummer: JL10



Einführung

100L Planeten-Dispersions-Vakuummischer mit freitragendem Hubbehälter, dualer Planetenrührtechnik, vier Dispergierscheiben, 45-100L Arbeitsvolumen und Verarbeitung von hochviskosen Batterieschlämmen bis zu 1.200.000 cP mit Mantel-Temperaturregelung, medienberührten Teilen aus Edelstahl und mobilem Entleerungsdesign.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Vorbereitung von Lithium-Ionen-Batterieschlämmen	Mischt Batteriepulver und flüssige Komponenten zu Elektrodenmasse für die Kathoden- oder Anodenentwicklung und Produktionsprozesse.	Unterstützt eine gleichmäßige Formulierungsqualität bei hochviskosen Chargen.
Batteriematerialforschung	Verarbeitet experimentelle Kombinationen aus Aktivmaterialien, Leitmitteln, Bindemitteln und Lösungsmitteln während der Labor- oder Pilotentwicklung.	Bietet einstellbare Rühr- und Dispergierbedingungen zur Optimierung der Formulierung.
Elektrodenformulierungen mit hohem Feststoffgehalt	Handhabt dicke Mischungen, bei denen herkömmliche Mischer mit geringer Scherung Schwierigkeiten haben könnten, Pulver zu benetzen oder eine konsistente Zirkulation aufrechtzuerhalten.	Liefert intensive mechanische Einwirkung für anspruchsvolle Rheologie.
Leitfähige Pasten und funktionelle Schlammverarbeitung	Dispergiert feine Pulver in flüssige Träger für leitfähige, elektronische oder funktionelle Materialformulierungen.	Hochgeschwindigkeits-Zahnscheiben helfen, Agglomeration zu reduzieren und die Dispergiereffizienz zu verbessern.
Pulvermetallurgie und fortschrittliche Materialien	Kombiniert Pulver und Flüssigkeiten für Forschung oder Prozessentwicklung mit Keramik, Metallpulvern und technischen Verbundwerkstoffen.	Breite Prozessflexibilität unterstützt verschiedene Materialsysteme und Viskositätsniveaus.
Prozesstransfer im Pilotmaßstab	Überbrückt Laborformulierungsarbeiten und die Fertigung im größeren Maßstab durch ein effektives Arbeitsvolumen von 45 bis 100 L.	Ermöglicht repräsentativere Chargentests vor der Implementierung im Produktionsmaßstab.

Kategorie	Parameter	Spezifikation
Produktidentifikation	Modell	JL10
Produktkonfiguration	Anlagentyp	100L Planeten-Dispersions-Vakuummischer mit freitragendem Hubbehälter
Anwendbare Materialien	Prozessumfang	Mischen und Dispergieren von Pulvern und Flüssigkeiten für gängige Batterieschlämme
Prozessfähigkeit	Anwendbare Viskosität	≤1.200.000 cP
Untere Behälterbaugruppe	Konzipiertes Gesamtvolumen	140 L
Untere Behälterbaugruppe	Effektives Volumen	45-100 L
Untere Behälterbaugruppe	Behälterinnendurchmesser	596 mm
Untere Behälterbaugruppe	Behälterinnentiefe	500 mm

Kategorie	Parameter	Spezifikation
Untere Behälterbaugruppe	Behältermaterial	Edelstahl 304 an materialberührten Teilen
Untere Behälterbaugruppe	Temperaturregelmantel	Einwandiger Mantel an der Behälterwand zum Kühlen oder Heizen; einwandiger Mantel am Behälterboden zum Kühlen oder Heizen
Untere Behälterbaugruppe	Anschluss Temperaturregelmantel	G3/4 Zoll, geliefert mit Schnellverschluss-Verschraubungen
Untere Behälterbaugruppe	Manteldruckklasse	≤0,4 MPa
Untere Behälterbaugruppe	Mantelzirkulationssystem	Kundenseitig bereitgestellt
Untere Behälterbaugruppe	Empfohlene Manteleinlasswassertemperatur	≤8°C
Untere Behälterbaugruppe	Empfohlene Kühlwasserdurchflussrate	>40 L/min
Untere Behälterbaugruppe	Entleerungsanordnung	Ein bodenseitiges G1-1/2 Zoll dreiteiliges Entleerungskugelhahnventil, geliefert mit 2 Zoll Standard-ISO-Schnellverschluss
Untere Behälterbaugruppe	Konzipierte Umgebungstemperatur	-10° +120°C
Untere Behälterbaugruppe	Mobilität	Mobiles Design auf Rollen
Mischbaugruppe	Arbeitsfrequenz	5-50 Hz
Mischbaugruppe	Mischleistung	11 kW
Mischbaugruppe	Rührblattgeschwindigkeit	5-52 U/min
Mischbaugruppe	Planetenbox-Geschwindigkeit	3-30 U/min
Mischbaugruppe	Rührblattdurchmesser	338 mm
Mischbaugruppe	Rührblattstil	Helikal verdrehter Typ mit variablem Querschnitt und 90°-Helixlinie
Mischbaugruppe	Rührblattmaterial	Edelstahl 304
Mischbaugruppe	Rührblatt-Umfangsgeschwindigkeit	0,09-0,9 m/s
Mischbaugruppe	Anzahl der Rührblätter	2
Mischbaugruppe	Abstand Blatt-zu-Blatt	7 ± 1 mm
Mischbaugruppe	Abstand Blatt-zu-Behälterwand	5 ± 1 mm
Mischbaugruppe	Abstand Blatt-zu-Behälterboden	4 ± 1 mm
Dispergierbaugruppe	Arbeitsfrequenz	5-65 Hz
Dispergierbaugruppe	Dispergierleistung	15 kW
Dispergierbaugruppe	Dispergiergeschwindigkeit	275-3.575 U/min
Dispergierbaugruppe	Dispergierscheibendurchmesser	125 mm
Dispergierbaugruppe	Dispergierscheibenstil	Gezahnt
Dispergierbaugruppe	Dispergierscheibenmaterial	Edelstahl 304
Dispergierbaugruppe	Dispergier-Umfangsgeschwindigkeit	1,8-23 m/s
Dispergierbaugruppe	Anzahl der Dispergierscheiben	4
Dispergierbaugruppe	Anzahl der Dispergierwellen	2