

10-Tonnen 350°C Industrie-Automatik-Heißpresse 500X700Mm Bodenstehend

Artikelnummer: XP89



Einführung

Entdecken Sie die 10-Tonnen-350°C-Industrie-Automatik-Heißpresse mit 500x700mm Pressplatten, bodenstehender Bauweise und fortschrittlicher PID-programmierbarer Steuerung für präzise, gleichmäßige Erwärmung und Hochdurchsatz-Großflächenpressen. Ideal für Laminieren, Heißprägen, Dünnschichtpräparation und Batterie-Forschungsanwendungen.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Verbundplatten-Laminierung	Konsolidierung von faserverstärkten Polymerschichten oder Metall-Polymer-Stapeln unter kontrollierter Hitze und Druck für Luft- und Raumfahrt, Automobilbau oder Sportartikel.	Gleichmäßige großflächige Verklebung mit minimalen Hohlräumen dank präziser Druckprofilierung und gleichmäßiger Pressplattenerwärmung.
Polymer-Dünnschichtherstellung	Schmelzen und Pressen von Polymerpellets, -pulvern oder Vorläuferfolien zur Erzielung exakter Dicke, Dichte und Oberflächengüte für Forschung oder Produktion.	Schnelle Wasserkühlung härtet die Folie schnell aus, bewahrt Maßgenauigkeit und reduziert den Zyklusaufwand.
Batterieelektroden-Kalandrieren	Pressen von Elektrodenmaterialien auf Stromsammler für Lithium-Ionen-, Festkörper- oder Batterien der nächsten Generation in F&E.	Hohe Druckgleichmäßigkeit gewährleistet konsistente Elektrodenporosität und Haftung, entscheidend für die elektrochemische Leistung.
Heißprägen für Mikrofluidik	Prägen von Mikro- und Nanostrukturen auf thermoplastische Substrate für Lab-on-a-Chip-, biomedizinische oder optische Geräte.	PID-Rampensteuerung verhindert thermische Spannungen und erhält die Feinheitgenauigkeit der Merkmale über großformatige Substrate hinweg.
XRF-Tablettenpräparation	Verdichten von pulverförmigen Proben zu festen, haltbaren Tabletten für die Röntgenfluoreszenzanalyse im Bergbau, in der Geologie oder der Material-QA/QC.	Programmierbare Kraft eliminiert Bedienervariabilität und liefert Tabletten mit konsistenter Dichte und glatten, rissfreien Oberflächen.
Mehrfachformen-Laborpressen	Gleichzeitiges Pressen zahlreicher kleiner Formen oder Proben – ideal für kombinatorische Materialforschung oder Hochdurchsatz-Tests.	Große Pressplattenfläche maximiert die Produktivität; unabhängige Heizzonen ermöglichen unterschiedliche Temperaturprofile im selben Zyklus.

Parameter	Spezifikation	Bemerkungen
Modell	XP89	Bodenstehende Industrie-Automatik-Heißpresse
Max. Druck	10 Tonnen (100 kN)	Hydraulisches Pressen
Drucksteuerung	Programmierbare Steuerung mit Rampe	Unterstützt mehrstufige Profile mit Haltezeit
Arbeitstemperatur	RT - 350 °C	PID-Steuerung mit ±1°C Stabilität
Heizsteuerung	Doppel-Pressplatten unabhängig, PID-programmierbare Steuerung mit Rampe	30-Segment-Profile für präzise Rampen-/Halte-Routinen
Pressplattengröße	500 x 700 mm	Übergroße Fläche für übergroße oder Mehrfachformen-Arbeiten
Plattenabstand / Öffnung	100 mm	Geeignet für Platten, Folien und flache Bauteile
Kühlmethode	Umlaufwasserkühlung	Benötigt externen Kühler (nicht im Lieferumfang)

Parameter	Spezifikation	Bemerkungen
Stromversorgung	3-Phasen 380V, 50Hz/60Hz optional	Konfigurierbar nach regionalen Netzspezifikationen
Abmessungen (L×B×H)	1200 × 800 × 1550 mm	Bodenstehender Platzbedarf
Nettogewicht	1300 kg	Starre Konstruktion zur Schwingungsdämpfung