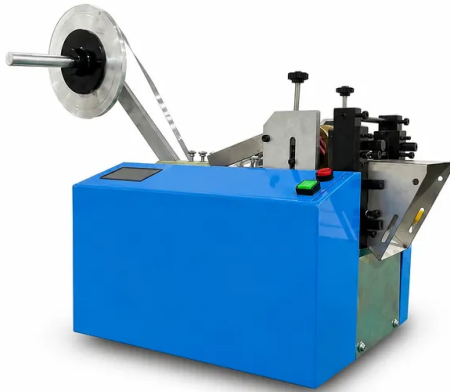


0,1 Mm 10 M Nickelband-Schneidemaschine

Artikelnummer: MQ09



Einführung

Präzisions-Nickelbandschneidemaschine für Batterieherstellungsprozesse, geeignet für Kupfer, Aluminium, Kupferfolienband und Nickelband mit einstellbaren Schnittlängen, Breiten von 0,1 bis 100 mm und einem zuverlässigen Durchsatz von 150 Schnitten pro Minute für Labor-Produktionsteams.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Vorbereitung von Batterie-Nickelband	Schneidet Batterie-Nickelband auf die erforderliche Länge und Breite vor nachgelagerten batteriebezogenen Fertigungs- oder Forschungsaktivitäten.	Einstellbare Längeneinstellung von 1 mm bis 100 m unterstützt verschiedene Anforderungen an vorbereitete Bänder.
Kupferfolienverarbeitung	Verarbeitet Kupferfolie in definierte Bandabschnitte für die Labormaterialvorbereitung und verwandte Batterie-Workflows.	Ermöglicht Schnittbreiten von 0,1 bis 100 mm.
Vorbereitung von Aluminiumfolie	Schneidet Aluminiumfolien-Bandmaterialien, bei denen kontrollierte Abmessungen vor der anschließenden Handhabung oder Montage erforderlich sind.	Bietet eine spezifizierte Schnittgeschwindigkeit von 150 Schnitten pro Minute.
Konvertierung von Kupferfolienband	Bereitet Kupferfolienband in ausgewählten Längen für Forschungs-, Entwicklungs- und Prozessvorbereitungsaufgaben vor.	Frei einstellbare Längeneinstellung reduziert die Abhängigkeit von festen Längenschneideanordnungen.
Labor-Workflows für Elektrodenmaterial	Unterstützt die Vorbereitung von Bandmaterialien mit Folien- und Nickelband-Inputs, die in Batterie-F&E-Umgebungen verwendet werden.	Eine Einheit ist für Kupferfolie, Aluminiumfolie, Kupferfolienband und Batterie-Nickelband spezifiziert.
Probenvorbereitung für fortschrittliche Materialien	Schneidet kompatible Metall- und Nichtmetallbandmaterialien in Abmessungen, die für experimentelle und Bewertungs-Workflows geeignet sind.	ARM-basierte Steuerung und SKD-11-Schnellarbeitsstahlmesser bilden eine definierte Schneidekonfiguration.
Produktionsvorbereitungsstationen	Bietet wiederholtes Schneiden der genannten Bandmaterialien für organisierte Vorverarbeitungsaktivitäten.	150 Schnitte pro Minute bieten eine klare Durchsatzreferenz für die Prozessplanung.
Akademische Materialforschung	Hilft Forschungsteams bei der Vorbereitung von Folien-, Band- und Streifenproben mit wählbaren Längen und Breiten.	Kompakte Abmessungen von 360300350 mm unterstützen die Installationsplanung in platzbewussten Laboren.

Parameter	Spezifikation
Standort-Identifikator	MQ09
Primäre Verwendung	Schneiden verschiedener Metall- und Nichtmetallbandmaterialien, einschließlich Kupferfolie, Aluminiumfolie, Kupferfolienband und Batterie-Nickelband
Steuerungsmodus	ARM-Steuerungssystem der neuesten Generation
Motorsystem	Hochleistungs-Wechselstrommotor
Messermaterial	Importierter SKD-11-Schnellarbeitsstahl
Bandmaterial	Importiertes Band
Schnittlänge	1 mm ~ 100 m frei einstellbar
Schnittbreite	0,1 ~ 100 mm
Schnittgeschwindigkeit	150 Messer/min
Eingangsleistung	AC/220V/50,60Hz

Parameter	Spezifikation
Leistung	Maximale Leistung 500 W
Gesamtabmessungen	360300350 mm
Gewicht	26 kg