



KINTEK SOLUTION

Manuelle Laborpresse Katalog

Contact us for more catalogs of Laborpresse, Batterietests & elektrochemische Geräte, Elektrodenfertigungsanlagen, Zellmontage- und Befüllanlagen, Verbrauchsmaterialien & Werkstoffe für Batterielabore, usw

KINTEK SOLUTION

UNTERNEHMENSPROFIL

>>> Über uns

KINTEK Solution ist ein technologiegetriebener Innovator, der sich auf umfassende Laborausrüstung für die Batterie-Forschung und -Entwicklung sowie die Forschung an fortschrittlichen Materialien spezialisiert hat. Unser Portfolio umfasst den gesamten Prozess der Zellfertigung – vom Mischen, Beschichten und präzisen Pressen (automatisch, beheizt, isostatisch) bis hin zur Zellmontage und Prüfung. Unsere Systeme sind auch für die Keramik- und Pulvermetallurgie unverzichtbar und legen den Schwerpunkt auf Präzision, Sicherheit und Wiederholbarkeit. Dadurch ermöglichen sie Forschern und Industrielaboren, bahnbrechende Ergebnisse zu erzielen.



Hydraulische Laborpresse 2T Labor-Pelletpresse Für Kbr Ftir

Artikelnummer: KT-KBP



Einführung

KINTEK 2T Labor-Hydraulikpresse für präzise FTIR-Probenvorbereitung, dauerhafte KBr-Pellet-Herstellung und vielseitige Materialprüfung. Ideal für Forschungslabors.

[Mehr erfahren](#)

Modell	PCKBR-2T
Arbeitsdruck (T)	0-2 (30Mpa)
Durchmesser des Kolbens	Φ45mm
Druckstabilität	≤1MPa/10min
Werkbank-Durchmesser	Φ45mm
Anzahl der Säulen	Zwei
Arbeitsfläche (B×T)	54×55 mm
Abmessungen (B×L×H)	100×220×220 mm
Gewicht (kg)	4,8 kg

Manuelle Labor-Hydraulikpresse Labor-Tablettenpresse

Artikelnummer: PCF



Einführung

Die geschützte manuelle Labor-Hydraulikpresse von KINTEK gewährleistet eine sichere und präzise Probenvorbereitung durch eine langlebige Konstruktion, vielseitige Anwendungen und fortschrittliche Sicherheitsmerkmale. Ideal für Labore.

[Mehr erfahren](#)

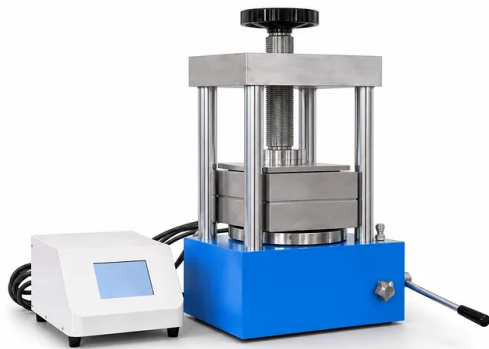
Instrumentenmodell	PCF-15T	PCF-24T	PCF-30T	PCF-40T	PCF-60T
Druckbereich	0-15T (0-30 MPa)	0-24T (0-34 MPa)	0-30T (0-31,5 MPa)	0-40T (0-30 MPa)	0-60T (0-34 MPa)
Kolbendurchmesser	Φ80mm (d)	Φ95mm (d)	Φ110mm (d)	Φ130mm (d)	Φ150mm (d)
Manometer	Anzeige von Druck und Druckintensität	Anzeige von Druck und Druckintensität	Anzeige von Druck und Druckintensität	Anzeige von Druck und Druckintensität	Anzeige von Druck und Druckintensität
Maximaler Kolbenhub	30mm	30mm	40mm	50mm	50mm
Schutzabdeckung	Plexiglas (Polymethylmethacrylat)	Plexiglas (Polymethylmethacrylat)	Plexiglas (Polymethylmethacrylat)	Plexiglas (Polymethylmethacrylat)	Plexiglas (Polymethylmethacrylat)
Druckstabilität	≤1MPa/10min	≤1MPa/10min	≤1MPa/10min	≤1MPa/10min	≤1MPa/10min
Werkbankdurchmesser	Φ90mm (D)	Φ105mm (D)	Φ120mm (D)	Φ140mm (D)	Φ160mm (D)
Anzahl der Säulen	Vier	Vier	Vier	Vier	Vier
Arbeitsraum	80×130mm (M×N)	112×160mm (M×N)	112×160mm (M×N)	126×185mm (M×N)	185×250mm (M×N)
Abmessungen	260×175×395mm (L×B×H)	305×195×425mm (L×B×H)	305×195×425mm (L×B×H)	355×215×505mm (L×B×H)	405×240×565mm (L×B×H)
Gewicht	42 kg	65 kg	65 kg	90 kg	120 kg

Kraft (Tonnen)	Druck (MPa)
1	0,75
3	2,2
5	3,7
10	7,5
12	9
15	11,3
20	15
30	22,5
40	30

Wichtig: Überschreiten Sie nicht einen Systemdruck von 35 MPa, um die Lebensdauer der Ausrüstung zu verlängern.

24-Ton-Integrierte Heizpresse 200X200Mm Für Laborprobenvorbereitung

Artikelnummer: XP55



Einführung

Professionelle integrierte Heizpresse mit 24 Tonnen Presskraft und 200x200mm beheizten Platten, ideal für Batterieforschung, Materialprüfung und Probenvorbereitung. Präzise Temperaturregelung bis zu 300°C sorgt für zuverlässige, konsistente Ergebnisse.

Mehr erfahren

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Batterieelektroden- & elektrolyt-Pressen	Konsolidierung von Kathoden-/Anodenpulvern und Bildung von Festkörperelektrolyt-Pellets für Lithium-Ionen- und Batteriezellen der nächsten Generation.	Gleichmäßige Dichteverteilung verhindert Hot Spots und sorgt für konsistente Ionenleitfähigkeit über den Pellet hinweg.
Prägen & Laminieren von Polymerfolien	Thermisches Verbinden von mehrschichtigen Polymerfolien, Versiegeln von Mikrofluidik-Chips und Oberflächentexturierung für Lab-on-a-Chip-Geräte.	Präzise Temperatur- und Druckregelung bewahrt empfindliche Nanostrukturen ohne thermische Degradation.
FTIR- & XRF-Pelletvorbereitung	Herstellung transparenter KBr-Pellets für Infrarotspektroskopie und Schmelzperlen für Röntgenfluoreszenzanalyse.	Eliminiert Lufteinschlüsse und Dickschwankungen und liefert reproduzierbare spektrale Baselines.
Entwicklung von Verbundwerkstoffen	Heißpressen von Metallmatrixverbundwerkstoffen, keramikverstärkten Polymeren und Konsolidierung von Kohlefaser-Prepregs.	Maximiert die Fasernetzung und Hohlraumeliminierung unter kontrollierten Wärme- und Druckprofilen.
Pilotproduktion von Pharmatabletten	Kleinstmengenkompression von Pulvermischungen zu Tabletten für Formulierungsversuche und Stabilitätsstudien.	Volle Datenprotokollierung der Pressparameter unterstützt FDA/EMA-Dokumentation und Skalierungsstudien.
Pulvermetallurgisches Sintern	Vorkompaktion von Metall- und Keramikpulvern bei erhöhten Temperaturen vor dem endgültigen Sintern.	Erhöht die Gründichte und reduziert den Sinterschwund, verbessert die Genauigkeit der Endform.
Halbleiter-Wafer-Bonden	Thermisches Kompressionsbonds von Siliziumwafern oder Chip-on-Flex-Baugruppen unter Verwendung kontrollierter Kraft und Temperatur.	Erzielt gleichmäßige Bondlinien ohne Hohlräume, kritisch für die Herstellung von mikro-elektro-mechanischen Systemen (MEMS).

Parameter	XP55
Modell	XP55
Presskapazität	0 – 24 Tonnen
Platten-Arbeitstemperatur	Umgebung – 300 °C
Heizleistung (Gesamt)	1200 W (2 × 600 W)
Plattenabmessungen	200 × 200 mm
Plattenkühlung	Integrierte Wasserzirkulation
Temperaturregelung	Dual-Zone PID mit ±2 °C Stabilität
Anzeige & Steuerung	4,3-Zoll-Touchscreen, programmierbar
Stromversorgung	220 V, 50 Hz, einphasig
Gesamtabmessungen (B × T × H)	950 × 260 × 525 mm

Parameter	XP55
Nettogewicht	180 kg

Laborhandbuch Mikrotomschneider Für Gewebeschnitte

Artikelnummer: PT10



Einführung

Manueller Präzisionsschneider für Labore:
Präzise, konsistente Probenvorbereitung durch
einstellbares, hochpräzises Schneiden. Ideal für
Forschung, Lebensmittel und Industrie.

[Mehr erfahren](#)

Modell des Geräts	PT10
Material der Form	3Cr13 (abgeschreckter rostfreier Stahl)
Größe des Schnitts	Φ10, Φ12, Φ14, Φ15, Φ16, Φ18, Φ19(d)
Gesamtabmessungen	120*200*280mm (L*B*H)
Gewicht der Ausrüstung	10kg

Diagramm der Maschinengröße

Knopfbatterie-Verschleißmaschine Für Knopfbatterien

Artikelnummer: PC2NS



Einführung

Das manuelle Knopfbatterie-Versiegelungsgerät von KINTEK gewährleistet eine präzise, luftdichte Versiegelung von CR2032- und LR44-Batterien. Ideal für Labore, F&E und kleine Produktionen. Steigern Sie jetzt die Effizienz!

[Mehr erfahren](#)

Geräte-Modell	PC2NS
Druckbereich	0-2T (0-25MPa)
Durchmesser des Kolbens	32mm(d) in verchromtem Ölzylinder
Druckmesser	Digitale Anzeige 0.00-40.00MPa
Standard-Werkzeug	Standard-Packungsform der Serie CR20
Versiegelnde Form	Optional CR16, CR20, CR24, CR30, etc.
Siegeldruck	Im Allgemeinen zwischen 0,8-1,2 Tonnen
Form zum Entfernen der Schale	Wahlweise CR16, CR20, CR24, CR30, usw.
Druck zum Entfernen der Schale	In der Regel innerhalb von 0,4 Tonnen
Gesamtabmessungen	210*165*290mm(LX*W*H)
Gewicht der Ausrüstung	12Kg
Diagramm der Maschinengröße	

Labor-Hydraulikpresse Labor-Pelletpresse Knopf-Batterie- Presse

Artikelnummer: PCBP

Einführung



KINTEK Labor-Pressmaschinen: Hydraulische Präzisionspressen für Materialforschung, Pharmazie und Elektronik. Kompakt, langlebig und wartungsarm. Lassen Sie sich noch heute von Experten beraten!

[Mehr erfahren](#)

Modell des Geräts	PCBP-2T (manuell)	Gerätemodell	PCBP-1.5T (automatisch)
Druckbereich	0-2T (0-25MPa)	Druckbereich	50-1500kg
Durchmesser des Kolbens	Φ32mm (d)	Prozess der Druckbeaufschlagung	Programmdruckbeaufschlagung - Programmdruck - zeitgesteuerte Druckentlastung
Integrierte Struktur	Kein Dichtungsanschluss, geringer Ölaustritt	Druckhaltezeit	0-999 Sekunden
Manometer	Anzeige von Druck und Druckintensität	Druckumwandlung	Das Programm stellt die Form automatisch auf den zu erwartenden Druck um
Standard-Werkzeug	Verpackungsmatrize der Serie CR20	LCD-Anzeige	4,3-Zoll-LCD-Bildschirm
Siegelwerkzeug	CR16,CR20,CR24,CR30optional	Versiegelungsform	Optional CR16, CR20, CR24, CR30, etc.
Siegeldruck	0.8-1.2Ton	Form zum Entfernen der Schale	Wahlweise CR16, CR20, CR24, CR30, etc.
Demontage-Werkzeug	CR16, CR20, CR24 wahlweise	Standard-Werkzeug	Standard-Verpackungsform der Serie CR20
Druck bei der Demontage		Äußere Abmessungen	220x240x380(LXBXH)
Abmessungen	210×165×290mm(L×B×H)	Stromversorgung des Geräts	220V(50Hz/60Hz)
Gewicht	12Kg	Gewicht der Ausrüstung	35kg
Abmessungsdiagramm	Abmessungsdiagramm der manuellen Knopfbatterie-Crimpmaschine		Abmessungsdiagramm der automatischen Knopfbatterie-Crimpmaschine

Manuelle Knopfbatterieversiegelungsmaschine Für Batterieversiegelung

Artikelnummer: PC2N



Einführung

Manuelles Versiegelungsgerät für Knopfbatterien zum präzisen und kostengünstigen Versiegeln im Labor. Ideal für CR2032- und LR44-Batterien. Erhöht die Sicherheit und verlängert die Lebensdauer der Batterien. Bestellen Sie jetzt!

[Mehr erfahren](#)

Modell des Geräts	PC-2N
Druckbereich	0-2T (0-25MPa)
Durchmesser des Kolbens	32mm(d) in verchromtem Ölzylinder
Manometer	Duale Skalenanzeige von Druck und Druck
Standard-Werkzeug	Standard-Packungsform der Serie CR20
Dichtungsform	Optional CR16, CR20, CR24, CR30, etc.
Siegeldruck	Im Allgemeinen zwischen 0,8-1,2 Tonnen
Form zum Entfernen der Schale	Wahlweise CR16, CR20, CR24, CR30, usw.
Druck zum Entfernen der Schale	In der Regel innerhalb von 0,4 Tonnen
Gesamtabmessungen	210*165*290mm(LX*W*H)
Gewicht der Ausrüstung	12Kg
Diagramm der Maschinengröße	

Manuelle Labor-Hydraulik-Tablettenpresse Labor-Hydraulikpresse

Artikelnummer: PCMP



Einführung

Steigern Sie die Laboreffizienz mit den Präzisions-Hydraulikpressen von KINTEK – kompakt, leakagefrei und ideal für die Spektroskopie. Kundenspezifische Lösungen verfügbar.

[Mehr erfahren](#)

Instrumentenmodell	PCMP-2T	PCMP-5T	PCMP-12T	PCMP-15T	PCMP-24T	PCMP-30T	PCMP-40T
Druckbereich	0-2T (25MPa)	0-5T (0-31,4MPa)	0-12T (0-30MPa)	0-15T (0-30MPa)	0-24T (0-34MPa)	0-30T (0-31,5MPa)	0-40T (0-30MPa)
Kolbendurchmesser	Φ32mm (d)	Φ45mm (d)	Φ70mm (d)	Φ80mm (d)	Φ95mm (d)	Φ110mm (d)	Φ130mm (d)
Integrale Struktur	Keine Dichtungsverbindung, Ölleckage reduziert	Keine Dichtungsverbindung, Ölleckage reduziert	Keine Dichtungsverbindung, Ölleckage reduziert	Keine Dichtungsverbindung, Ölleckage reduziert	Keine Dichtungsverbindung, Ölleckage reduziert	Keine Dichtungsverbindung, Ölleckage reduziert	Keine Dichtungsverbindung, Ölleckage reduziert
Manometer	Anzeige von Druck und Druckintensität	Anzeige von Druck und Druckintensität	Anzeige von Druck und Druckintensität	Anzeige von Druck und Druckintensität	Anzeige von Druck und Druckintensität	Anzeige von Druck und Druckintensität	Anzeige von Druck und Druckintensität
Max. Kolbenhub (mm)	30mm	30mm	30mm	30mm	30mm	40mm	50mm
Druckstabilität	≤1MPa/10min	≤1MPa/10min	≤1MPa/10min	≤1MPa/10min	≤1MPa/10min	≤1MPa/10min	≤1MPa/10min
Werkbankdurchmesser	Φ50mm (D)	Φ80mm (D)	Φ80mm (D)	Φ90mm (D)	Φ105mm (D)	Φ120mm (D)	Φ140mm (D)
Anzahl der Säulen	Zwei	Zwei	Zwei	Zwei	Vier	Vier	Vier
Arbeitsraum	85×120mm (M×N)	96×130mm (M×N)	96×130mm (M×N)	140×150mm (M×N)	80×150mm (M×N)	92×160mm (M×N)	106×185mm (M×N)
Abmessungen	210×150×350mm (L×B×H)	225×155×380mm (L×B×H)	225×155×380mm (L×B×H)	245×175×390mm (L×B×H)	245×175×415mm (L×B×H)	275×195×420mm (L×B×H)	295×215×500mm (L×B×H)
Gewicht	12 Kg	28Kg	28Kg	38Kg	42Kg	56Kg	75Kg

25-Tonnen Manuelle Heißpresse 600°C Für Die Labor-Materialbearbeitung

Artikelnummer: XP13



Einführung

Konzipiert für Hochtemperatur-Kompression in Materialforschungslaboren, erreicht diese 25-Tonnen manuelle Heißpresse 600°C mit einer beheizten Plattenfläche von 180x180 mm. Perfekt für Keramik-Sintern, Polymer-Verbundstoff-Formgebung und die Kompaktierung von Festkörperbatterie-Elektrolyten. Außergewöhnlich langlebig, präzise und CE-zertifiziert.

Mehr erfahren

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Fortschrittliches Keramik-Sintern	Verdichtung von Keramikpulvern (Aluminiumoxid, Zirkonoxid, Siliziumkarbid) zu vollständig dichten Komponenten für strukturelle und elektronische Anwendungen. Die gleichmäßige Temperatur und hohe Kraft der Presse erreichen nahezu theoretische Dichte mit kontrolliertem Kornwachstum und produzieren hochfeste, feinkörnige Keramiken für elektronische Substrate, Schneidwerkzeuge und biomedizinische Implantate.	Hervorragende mechanische Eigenschaften und Maßgenauigkeit, reduziert das Schleifen und Nachbearbeiten nach dem Sintern.
Kompaktierung von Festkörperbatterie-Elektrolyten	Heißpressen von Sulfid- oder Oxid-Festelektrolytpulvern zu dichten, rissfreien Schichten ist entscheidend für Vollfestkörperbatterien. Kontrollierter Druck und Temperatur eliminieren Hohlräume und verbessern den Grenzflächenkontakt zwischen Elektrolyt und Elektrodenmaterialien, was die Ionenleitfähigkeit erhöht.	Hochwertige Elektrolytmembranen mit konsistenter Dicke und reduziertem Grenzflächenwiderstand, beschleunigt die Batterie-F&E.
Polymer-Verbundstoff-Konsolidierung	Thermische Kompressionsformgebung (Pressen) von kohlenstoff- oder glasfaserverstärkten Thermoplasten und Duroplasten. Die große Platte und gleichmäßige Beheizung gewährleisten vollständigen Harzfluss und Faserdurchtränkung ohne Hohlraumbildung und produzieren leichte, langlebige Verbundstoffplatten.	Konsistente mechanische Eigenschaften und hohe Festigkeits-Gewichts-Verhältnisse für Prototypen in Luft- und Raumfahrt und Automobilbau.
Heißprägen & Mikrostrukturierung	Übertragung von Mikro- und Nanostrukturen auf Polymerfolien mittels beheizter Formen. Präzise Kraftmodulation ermöglicht das Prägen empfindlicher Strukturen ohne Schädigung des Substrats, geeignet für Lab-on-Chip-, optische und mikrofluidische Geräte.	Originalgetreue Reproduktion komplexer Muster für Prototyping und Kleinserienfertigung.
Metallmatrix-Verbundstoff-Herstellung	Konsolidierung von Metallpulvern (Aluminium, Titan), verstärkt mit Keramik-Whiskern oder -Partikeln. Die manuelle Krafterampe verhindert Partikelsegregation und gewährleistet eine homogene Verteilung der Verstärkungsphasen.	Verbesserter Verschleißwiderstand und Festigkeit bei erhöhten Temperaturen in Nischenkomponenten für Luft- und Raumfahrt und Automobilbau.
Diffusionsbonding	Festkörperverbindung unterschiedlicher Materialien wie Metalle mit Keramik oder Glas mit Metallen unter kontrollierter Temperatur und Druck. Das stabile Druckhalten und die saubere Hydraulikbetätigung der Presse vermeiden Kontamination und erzeugen hermetische Verbindungen.	Starke, hohlraumfreie Verbindungen ohne Schmelzen, bewahrt die Ausgangsmikrostrukturen für Multi-Material-Baugruppen.
F&E-Materialscreening	Schnelles, reproduzierbares Heißpressen kleiner Pulverchargen zur Bewertung des Kompaktierungsverhaltens, der Sinterkinetik und Phasenumwandlung. Der programmierbare Regler gewährleistet identische Temperatur-Druck-Profile für jeden Durchlauf.	Schnellere Materialentdeckungszyklen mit zuverlässigen Daten für die Skalierung auf Produktion.

Parameter	Spezifikation
Modell	XP13
Kraftkapazität	0,0 – 25,0 metrische Tonnen (0 – 250 kN)

Parameter	Spezifikation
Betätigung	Manuelle Hydraulikpumpe
Plattenabstand (Daylight)	50 mm
Temperaturbereich	0,0°C – 600,0°C
Temperaturregelgenauigkeit	≤ ±5°C
Plattenabmessungen	180 × 180 mm
Heizleistung	4000 W (eingebettete Heizelemente)
Wärmebarriere	Mehrschichtige hochdichte industrielle Keramikisolierung
Kühlkreislauf	Integrierte Kupferkanäle mit Schnellkupplungsanschlüssen
Optionaler Kühler	Umlaufkühler (950 AUD Upgrade)
Stromversorgung	220V / 50Hz, Einphasig
Elektrischer Anschluss	Dedizierte 20A / 32A Steckdose oder Festanschluss über Lasttrennschalter
Nettogewicht	Ca. 95 kg
Außenmaße (B×T×H)	260 × 340 × 442 mm
Zertifizierung	CE-Zertifiziert



Kintek Solution

Hauptsitz: No.89 Science Avenue, High-Tech Zone,
Zhengzhou, China

WhatsApp