



KINTEK SOLUTION

Coin Cell Disc Cutter Katalog

Contact us for more catalogs of Laborpresse, Batterietests & elektrochemische Geräte, Elektrodenfertigungsanlagen, Zellmontage- und Befüllanlagen, Verbrauchsmaterialien & Werkstoffe für Batterielabore, usw

KINTEK SOLUTION

UNTERNEHMENSPROFIL

>>> Über uns

KINTEK Solution ist ein technologiegetriebener Innovator, der sich auf umfassende Laborausrüstung für die Batterie-Forschung und -Entwicklung sowie die Forschung an fortschrittlichen Materialien spezialisiert hat. Unser Portfolio umfasst den gesamten Prozess der Zellfertigung – vom Mischen, Beschichten und präzisen Pressen (automatisch, beheizt, isostatisch) bis hin zur Zellmontage und Prüfung. Unsere Systeme sind auch für die Keramik- und Pulvermetallurgie unverzichtbar und legen den Schwerpunkt auf Präzision, Sicherheit und Wiederholbarkeit. Dadurch ermöglichen sie Forschern und Industrielaboren, bahnbrechende Ergebnisse zu erzielen.



Stanzmaschine Für Knopfzellen-Elektrodenfolien

Artikelnummer: CP01



Einführung

Stanzmaschine für Knopfzellen-Elektrodenfolien zum präzisen Stanzen von Batteriekathoden, Anoden, Separatoren und dünnen Materialien. Kompakte Bedienung, flexible Stanzgrößen und Handschuhbox-kompatible Handhabung für Laborforschungsabläufe mit konsistent sauberen Kanten in anspruchsvollen Batterieentwicklungsanwendungen.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Vorbereitung von Knopfzellen-Elektroden	Stanzen kreisförmiger Scheiben aus positiven und negativen Elektrodenfolien vor dem Zusammenbau der Knopfzelle unter Verwendung des gewählten Stanzdurchmessers für das erforderliche Zellenformat.	Erzeugt wiederholbare Elektrodengeometrien für konsistentere Montage- und Testabläufe.
Vorbereitung von Separatorscheiben	Zuschneiden von Separatorpapier und anderen dünnen Separatormaterialien in runde Stücke, die für den Bau von Laborknopfzellen geeignet sind.	Unterstützt eine präzise Dimensionierung des Separators und reduziert das manuelle Zuschneiden vor der Montage.
Batteriematerialforschung	Vorbereitung von Proben aus neu entwickelten Kathoden-, Anoden- und Separatormaterialien mit einer Dicke zwischen 0,005 und 0,5 mm.	Bietet einen praktischen Schritt zur Probenvorbereitung für den Vergleich von Materialformulierungen und Verarbeitungsbedingungen.
Zellenfertigung in der Handschuhbox	Transfer des kompakten Geräts durch eine Handschuhbox-Schleuse mit einem Durchmesser von mehr als 200 mm und Durchführung des Stanzvorgangs dort, wo eine Handhabung unter kontrollierter Atmosphäre erforderlich ist.	Hilft, die Exposition empfindlicher Materialien während der Vorbereitung und des Transfers zu begrenzen.
Akademische materialwissenschaftliche Forschung	Unterstützung der labormäßigen Vorbereitung dünner Folienproben für Batterieexperimente, Prozessstudien und fortgeschrittene Materialuntersuchungen.	Bietet flexible Stanzwerkzeugauswahl in einem kompakten Format, das für gemeinsam genutzte Forschungslabore geeignet ist.
Pilot-Batterieentwicklung	Vorbereitung wiederholbarer Elektroden- und Separatorscheiben während der frühen Prozessentwicklung und der Kleinserienproduktion von Knopfzellen.	Verbessert die Wiederholbarkeit der Arbeitsabläufe, ohne dass ein großes automatisiertes Stanzsystem erforderlich ist.

Parameter	Spezifikation
Produktartikelnummer	CP01
Hauptfunktion	Stanzen und Ausschneiden dünner Folienmaterialien
Geeignete Materialien	Positive Batterieelektrodenfolien, negative Batterieelektrodenfolien, Separatorpapier und andere dünne Folienmaterialien
Anwendbare Materialdicke	0,005 bis 0,5 mm
Standard-Stanzgröße	Φ14 mm
Optionale Stanzgrößen	Φ8 mm bis Φ24 mm, gemäß Kundenspezifikation
Gängige Stanzgrößen	Φ8, Φ10, Φ12, Φ14, Φ15, Φ16, Φ17, Φ18, Φ19, Φ20 mm
Stanzhub	25 mm
Bedienungsmethode	Manuelle Handhebelbedienung
Führung des oberen Stempels	Hochpräzise Gleitschiene

Parameter	Spezifikation
Schnittresultat	Entwickelt für gratfreies, ausfransungsfreies und eindruckfreies Stanzen
Gehäusematerialeigenschaft	Korrosionsbeständiges und rostfreies Material
Außenabmessungen L x B x H	L110 x B150 x H235 mm
Gewicht	6 kg
Anforderung für Handschuhbox-Transfer	Kann problemlos durch eine Handschuhbox-Schleuse mit einem Durchmesser von mehr als 200 mm geführt werden

Manuelle Rundschneidemaschine Für Lithium-Batterie-Elektrodenproben

Artikelnummer: CP02



Einführung

Die manuelle Rundschneidemaschine für Lithium-Batterie-Elektroden ermöglicht einen Schnitt in einem Arbeitsgang mit gratfreien, glatten Kanten und anpassbaren Stanzformen für eine präzise Probenvorbereitung im Labor sowie wiederholbare Forschungsabläufe in der Pilotentwicklung und in Laboren für moderne Materialien bei zuverlässigem Betrieb.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Vorbereitung von Lithium-Batterie-Elektroden	Schneidet Lithium-Batterie-Elektrodenmaterial in kreisförmige Proben für die anschließende Zellfertigung oder Laborbewertung.	Erzeugt gebrauchsfertige Proben in einem Arbeitsgang mit gratfreien, glatten Kanten.
Forschung zur Batteriezellfertigung	Unterstützt die Elektrodenvorbereitung innerhalb von Forschungsabläufen, die Schlammverarbeitung, Beschichtung, Pressen und Zellmontage umfassen.	Vereinfacht den Übergang von der Elektrodenverarbeitung zur kontrollierten Probenvorbereitung.
Vorbereitung von Knopfzellenproben	Bietet kreisförmige Elektrodenformate, die für Forschungsteams geeignet sind, die mit kompakten Laborzellkonfigurationen arbeiten, wenn der gewählte Durchmesser dem Zelldesign entspricht.	Bietet mehrere Standarddurchmesser für unterschiedliche experimentelle Anforderungen.
Screening von Elektrodenmaterial	Hilft Forschern, konsistente runde Proben für die vergleichende Bewertung von Elektrodenmaterialien und Prozessbedingungen vorzubereiten.	Fördert eine konsistente Probengeometrie über Forschungschargen hinweg.
Batterieprozessentwicklung	Unterstützt Laborteams bei der Bewertung verschiedener Elektrodenformate während der frühen Batterieentwicklung und Skalierungsstudien.	Ermöglicht die Verwendung desselben manuellen Schneidansatzes über eine breite Palette von Kreisgrößen hinweg.
Kundenspezifische Batterieforschungsprogramme	Dient Projekten, die einen kreisförmigen Elektrodendurchmesser erfordern, der nicht durch die Standardgrößenoptionen abgedeckt ist.	Die kundenspezifische Stanzformfertigung passt das Gerät an spezifische Projektanforderungen an.
Forschung zu modernen Materialien	Kann für verwandte Laborarbeiten zur Probenvorbereitung in Betracht gezogen werden, bei denen kreisförmige Materialproben involviert sind und das gewählte Schneidformat angemessen ist.	Erweitert den Nutzen der manuellen Schneidplattform über eine einzelne Standardprobengröße hinaus.

Parameter	Spezifikation
Produktartikelnummer	CP02
Produkttyp	Manuelle Rundschneidemaschine
Betriebsmethode	Manuell
Hauptanwendung	Schneiden von Lithium-Batterie-Elektroden
Schneidergebnis	Einmaliger Schnitt; keine Grate; glatte Kanten
Stanzkonfiguration	Kreisförmige Stanzform
Standard-Schnittdurchmesser	10 mm, 11 mm, 12 mm, 13 mm, 14 mm, 15 mm, 16 mm, 17 mm, 18 mm, 19 mm, 20 mm, 25 mm, 29 mm, 30 mm, 32 mm, 35 mm

Parameter	Spezifikation
Verfügbarkeit kundenspezifischer Stanzformen	Stanzformen können gemäß den Anforderungen angepasst werden



Kintek Solution

Hauptsitz: No.89 Science Avenue, High-Tech Zone,
Zhengzhou, China

WhatsApp